

BARTARBONZE



شرکت برتر برنز

شماره ثبت: ۵۹۰۳۳۲

BARTAR
BRONZE

C
A
S
T
I
N
G

ریخته گری و آلیاژسازی انواع آلیاژهای صنعتی
پایه مس و آهن
طراحی، مدل سازی، ریخته گری و ماشین کاری
قطعات ماشین آلات صنعتی و کشاورزی



Website:

www.bartarbronze.com



معرفی شرکت ریخته گری برتر برنز

در سال ۱۳۷۶ با هدف ریخته گری و آلیاژ سازی انواع آلیاژهای صنعتی پایه مس و آهن و ایجاد اشتغال و عدم وابستگی صنعتی در زمینه ریخته گری و تولید قطعات ماشین آلات صنعتی و کشاورزی شروع به فعالیت نمود.

این شرکت با تکیه بر دانش، تخصص و تجربه مدیران و کارشناسان متعهد و کارآمد و با همکاری و همراهی پرسنل مجرب و کار آزموده ی خود در حوزه صنعت ریخته گری سعی و تلاش در ارتقا کیفیت و جلب رضایت مشتریان، صنعتگران و دیگر بخش های صنعتی را در سر لوحه ی فعالیت های خود قرار داده و با ایجاد واحد آزمایشگاهی معتبر در داخل شرکت مجهز به دستگاه های پیشرفته و به روز اروپایی جهت انجام آزمون های لازم در خصوص پایش و کنترل آنالیز شیمیایی، سختی سنجی، خواص مکانیکی و مطابقت آلیاژ سازی با استانداردهای رایج جهانی و بررسی کیفیت عناصر در فرایند ذوب ریزی مطابق درخواست مشتری، سعی در ارائه خدمات با کیفیت و مطلوب تر را هدف نهایی خود قرار داده و توانسته در این مدت رضایت و اعتماد مشتریان خود را جلب نماید.

این شرکت پس از کسب سالها تجربه و آشنایی با نیازها و مشکلات صنایع و با حذف هزینه های زائد و کنترل قیمت ها با حفظ کیفیت در جهت رضایت مشتریان و بازار ، برآن شده با معرفی خود به پیشکسوتان عرصه صنعت بتواند گامی در جهت رضایت و انجام خدمات، با کیفیت مطلوب تر در حوزه صنعت ریخته گری، جهت صنایع کشور بردارد.

خط مشی و منشور اخلاقی ما



قیمت مناسب



تحويل به موقع



پایبندی به اصول کسب و کار
سالم و صادقانه



تلفیق کیفیت



مشتری مداری





واحد برنز ریزی

در این واحد، ریخته گری و آلیاژ سازی انواع آلیاژهای صنعتی پایه مس مطابق استانداردهای جهانی، شامل: آلومینیوم برنز، آلومینیوم برنز نیکل دار، منگنز برنز، سیلیکون برنز، انواع فسفر برنز های قلع و سرب، برنج سخت و بقیه آلیاژ های پایه مس مطابق درخواست مشتری تولید می شود.



شرکت برتر برنز



واحد چدن ریزی

در این واحد، ریخته گری و آلیاژ سازی انواع آلیاژ های صنعتی پایه آهن مطابق استانداردهای جهانی شامل چدن های خاکستری (GG۱۰-GG۱۵-GG۲۰-GG۲۵) داکتیل (GGG۴۰-GGG۴۵-GGG۵۰) و فولاد (WCA-WCB-WCC) تولید می شود.

جدول آلیاژهای تولیدی شرکت برتر برنز

مدول الاستیسیته (GPA)	سفتی برینل HB	درصد ترکیبات	معادل UNS	معادل ASTM	نوع آلیاژ	کد برتر برنز
105	125	cufe 3 Al 9	c95200	B148-9A	آلومینیوم برنز	BB101
110	130	cufe 1 Al 10	c95300	B148-9B	آلومینیوم برنز	BB102
110	180	cufe4 Ni4 Al 11	c95500	B148-9C	نیکل آلومینیوم برنز	BB103
110	230	cufe4 Ni5 Al 14	-----	B148-9D	نیکل آلومینیوم برنز	BB104
105	140	cusi2 Al 7	c95600	B148-9E	آلومینیوم سیلیکون برنز	BB105
110	175	CUFE4NI5AL9MN	C95800	B148-9F	نیکل آلومینیوم برنز	BB106
105	85	Cuzn4 si 4	c87200	B271	سیلیکون برنز	BB107
106	134	Cuzn14 si 4	c87500	B271	سیلیکون برنج	BB108
105	180	Cuzn24 fe3 Al5 Mn4	c86200	B584	مگنز برنز آلومینیوم	BB109
83	60	Cusn5 zn5 pb5	c83600	555	فسفر برنز قلع و سرب	BB110
92	60	Cusn7 zn5 pb6	c83700	-----	فسفر برنز قلع و سرب	BB111
100	60	Cusn 5 pb9zn	c93500	B144-3C	فسفر برنز قلع و سرب	BB112
-----	60	Cusn 10 pb 10	c93700	B144-3A	فسفر برنز قلع و سرب	BB113
72	55	Cusn 7pb 15	c93800	B144-3D	فسفر برنز قلع و سرب	BB114
72	48	Cusn 5 pb 25	c94300	B144-3E	فسفر برنز قلع و سرب بالا	BB115
72	50	Cusn 7 pb 20	c94500	-----	فسفر برنز قلع و سرب بالا	BB116
105	75	Cusn 10 zn2	c90500	B22	فسفر برنز قلع دار	BB117
105	80	Cusn11	c90700	B30	فسفر برنز قلع دار	BB118
105	85	Cusn 12 Ni 1.5	c91700	AMPCO-172	فسفر برنز قلع - نیکل	BB119
130	80	Cusn4 pb4 zn8 Ni20	c97600	SB-584	برنز نیکل	BB120
130	130	cusn5pb1.5 zn2Ni25	c97800	B-584	برنز نیکل	BB121
115	44	Cu99.7 Ag 0.3	c81100	CA811	مس ریفتگی	BB122
-----	85	Cu60 zn 40	c28000	B111	برنج زرد	BB123
-----	50	Cuzn29 pb3 Sn	c85400	CA 854	برنج زرد سرب دار	BB124

انقباض مدل سازی	استحکام کششی (MPa)	وزن مخصوص	کاربرد
20-21	550	7.64	چرخ دنده ها - چرخ حلزونهای تحت فشار - بوشها - پمپهای مجاور اسید - راهنمای شیر - پیچ و ماهک - شاتون و بازویی
20-21	550	7.45	قطعات پمپهای هیدرولیک - مهره ها - پروانه و پوسته پمپ - پیچ انتقال مواد
20-21	620	7.53	ضد جرقه پیچ انتقال مواد - چرخ دنده های اره صابونی قالبهای ریخته - بوش لولائی - بوش و راهنما
21-22	620	7.5	مقاومت سایشی بسیار بالا - جهت ساخت ماتریس برای کشش ورق
19-20	515	7.69	انواع مهره - واشرهای پرکن - پوسته های پمپ تجهیزات دریایی
20-21	620	7.64	مقاوم در برابر خوردگی و سایش و استحکام بالا - صنایع دریایی و کشتیرانی و محیطهای آبی گسترده - بدنه شیروولهای صنعتی - مقاوم به خوردگی
18-19	380	8.36	قطعات پمپ - صنایع کاغذ - پوسته های پمپ و شیرآلات - بوشهای با دور کم
18-19	460	8.28	بوشهای با دور کم - انواع پروانه ها - شیرها و پمپها و پوسته های پمپ
20-21	345	7.9	صنایع کشتی سازی - مهره های بزرگ انتقال نیرو پمپ ها - مقاوم به خوردگی و سایش
17-18	255	8.83	برنزی با مصارف صنعتی زیاد - یاتاقانهای کف گرد شیر آلات - بوشهای دور کم
17-18	240	8.6	بوشهای مخصوص دستگاه تزریق پلاستیک - یاتاقانهای کف گرد سبک
14-15	220	8.87	بوش و یاتاقانهای با دور متوسط - بوشهای دستگاه تزریق - بوش پمپهای شناور - بوشهای پرس ضربه ای
14-15	240	8.95	بوش و یاتاقانهای با دور زیاد - یاتاقانهای کف گرد - صنایع نورد سیمان - بوشهای پرس - صنایع لاستیک - کاغذ و گچ
14-15	205	9.25	نوعی برنز سربی جهت دستگاههای پرس و نورد و حفاری با دور بالا و فشار - بوشهای مخروطی سنگ شکن
11-12	185	9.29	نوعی برنز سربی نرم با خاصیت لغزندگی - سایش بسیار کم جهت ماشینهای راهسازی
11-12	170	9.4	یاتاقانها و بوشهای با دور بالا و بار متوسط - در ساخت قطعات سنگ شکن - بوشهای اکستریک
15-16	310	8.72	فسفر برنزی برای مصارف عمومی از بوش گرفته چرخ حلزون تسمه - گاید پروانه - پوسته های پمپ
15-16	305	8.77	نوعی برنز مناسب جهت چرخ دنده ، بوش و یاتاقان با سرعت کم
15-16	305	8.75	مهره های انتقال نیرو - چرخ دنده و حلزونهای کوچک و بزرگ با بار سنگین - چرخ زنجیر - مارپیچ
11-12	310	8.9	مقاوم در برابر خوردگی شیمیایی - صنایع غذایی - پتروشیمی - لبنیات
11-12	380	8.86	مقاوم در برابر آب شور دریا - اسیدهای خوراکی دستگاههای آب شیرین کن - مقاوم در برابر خوردگی شیمیایی - صنایع لبنی
15-16	170	8.94	مس ریختگی جهت هدایت الکتریکی - گیره های الکترو - تسمه های هدایت برق
17-18	305	8.39	نوعی برنج خوش تراش با مقاومت سایشی بالا در صنایع دریایی و صنایع فولاد کاربرد بیشتری دارد.
17-18	235	8.45	برنجی خوش تراش با مقاومت سایشی متوسط که قابلیت جوشکاری داشته و بیشتر جهت ساخت اتصالات و شیرآلات کاربرد دارد.

مطابق استانداردهای جهانی

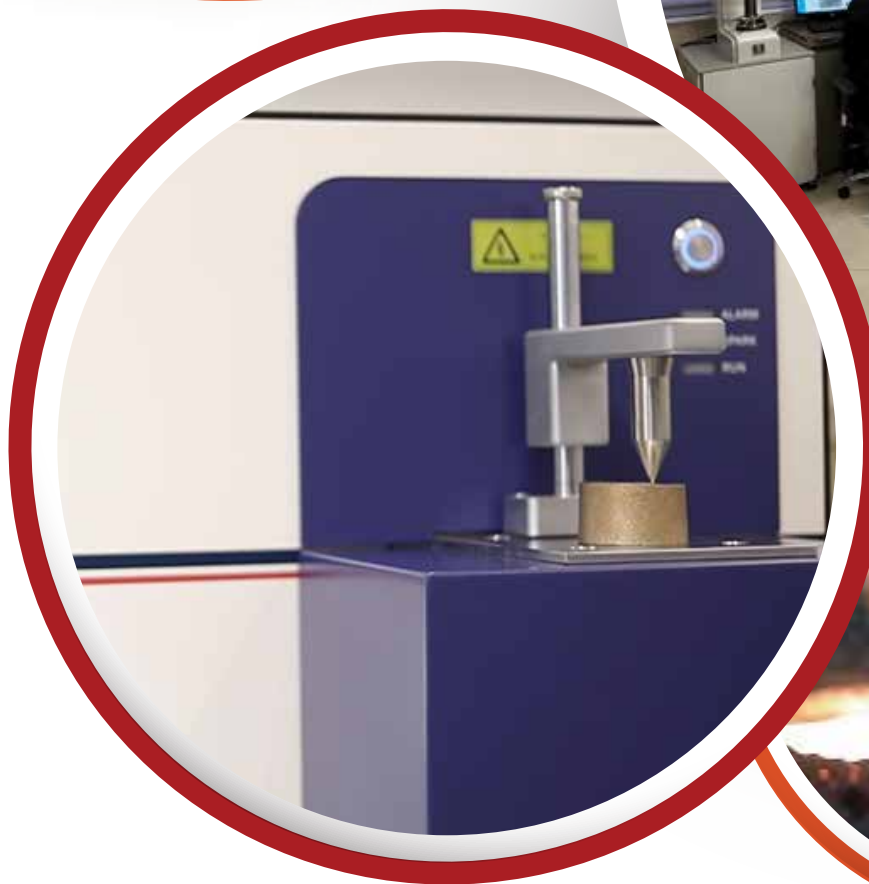


واحد سنگ زنی و شات بلاست

در این واحد قطعات ریخته گری شده پس از سرد شدن از قالب تخلیه و به این واحد انتقال داده می شود. سپس راهگاه و تغذیه های تعبیه شده به بدنه قطعات ، از آنها جدا و پلیسه گیری و سنگ زنی می شود. سپس جهت تخلیه و تمیزکاری کامل قطعات از ماسه ، قطعات به داخل شات بلاست های درامی و میزی منتقل و پس از اتمام تمیزکاری قطعات به واحد کنترل کیفیت انتقال داده می شود.



شرکت برتر برنز



واحد آزمایشگاه و کنترل کیفیت

در این واحد، از کلیه ذوب ها قبل از انجام فرایند ذوب ریزی نمونه برداری شده و پس از انجام آزمون های لازم مبنی بر پایش و کنترل آنالیز شیمیایی و سختی سنجی مطابق استانداردهای جهانی و درخواست مشتری و تایید نتایج آزمون و گواهی آنالیز (Certificate)، مجوز ذوب ریزی صادر می گردد.

زمینه فعالیت

شرکت برتر برنز



از جمله فعالیت های شرکت برتر برنز، ریخته گری و تولید قطعات و تجهیزات صنایع نفت، گاز و پتروشیمی، صنایع آتش نشانی و اطفاء حریق (پالایشگاهی، خودرویی و معابر)، صنایع شیر آلات دیگ بخار و ماشین آلات تزریق پلاستیک، صنایع تاسیسات حرارتی و برودتی و تسویه خانه های آب و فاضلاب، صنایع هوایی و دریایی، صنایع ریلی، صنایع نظامی، صنایع آهن و فولاد، صنایع جک های ریلی و بازویی مخصوص درب های پارکینگی، صنایع پمپ سازی و دیگر صنایع مرتبط به قطعه سازی می باشد.

تجهیزات صنایع نفتی



پروانه (ایمپلر) پمپ های نفتی



بدنه گلاب ولو ۳۰۰۰ (۱ ۱/۴)



بدنه تخلیه (۲")



بدنه تخلیه (۱")

تجهیزات صنایع آتش نشانی



سرشلنگی مادگی پمپ



بدنه مانیتور



بدنه مانیتور قلبی شکل

تجهيزات صنایع آتش نشانی



بدنه گلاب ولو فلنچی



سه راهی مانیتور
قلبی شکل



بدنه گلوب فشار
شکن فلنچی



بدنه گیت ولو فلنچی

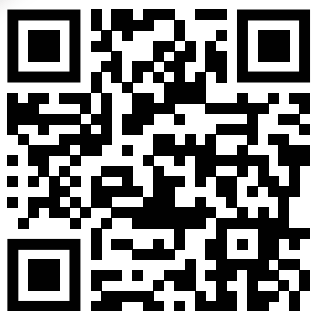


سه راهی مانیتور

شرکت برتر برنز

با مدیریت زارع

شماره ثبت: ۵۹۰۳۳۲



@instagram

راه های ارتباطی

۰۲۱ - ۵۶۲۳۶۴۲۹ ۰۲۱ - ۵۶۲۳۱۱۲۵



۰۲۱ - ۵۶۲۳۶۱۹۲ ۰۲۱ - ۵۶۲۳۱۱۲۶

www.bartarbronze.com



info@bartarbronze.com



نشانی کارخانه:

تهران، کیلومتر ۴ اتوبان تهران - قم، شهرک صنعتی شمس آباد
بلوار نگارستان، نبش خیابان دی شمالی، پلاک ۳۵۴