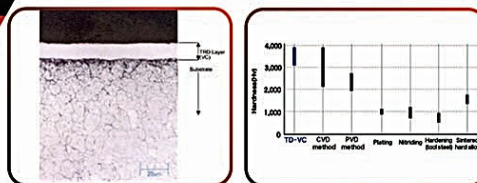


نمونه قالب ها و قطعات پر کاربرد عملیات حرارتی شده تحت خلاء

- در صنایع:**
- قالب سازی
 - پزشکی
 - نیروگاهی
 - نفت و گاز
 - خودرو سازی
 - صنایع غذایی
 - ماشین سازی
 - ریخته گری
 - لوازم خانگی
 - فولاد و صنایع وابسته
 - ... و ...



پوشش دهی نفوذی (TD-VC)



- ✓ ضخامت پوشش: ۵-۱۵ میکرون
- ✓ سختی: ۲۸۰۰-۳۶۰۰ ویکرز
- ✓ مکانیزم چسبندگی: نفوذی
- ✓ مقاومت بسیار بالا در برابر سایش

پارامترها:

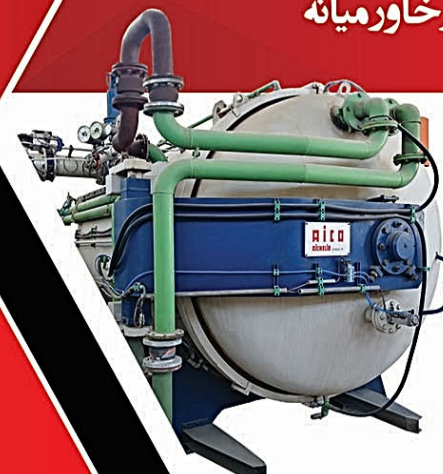


- ✓ افزایش ۵ تا ۱۰ برابری عمر قطعات و قالب ها
- ✓ سختی بالای پوشش با حفظ چقرمگی زیر لایه
- ✓ ضریب اصطکاک پایین و ایجاد یک پوشش کاملاً ضد سایش
- ✓ افزایش تعداد ضرب در قالب های فورج و تناژ عبور مواد در قالب های اکستروژن

ویژگی ها:

اولین و بزرگترین دارندة

کوره های عملیات حرارتی تحت خلاء در خاورمیانه



عملیات قابل اجرا در کوره خلاء:

- سختکاری انواع فولادهای:
 - ابزار گرمکار و سردکار (HSS)
 - زبد تن (S.S)
- سوپر آلیاژها (Solution & Aging)
- پرزینگ

مزایای عملیات حرارتی تحت خلاء:

- عدم اکسیداسیون و دگرپوره شدن سطح
- حداقل تابیدگی و اعوجاج
- سختی یکنواخت سطح و مغز قالب
- یکنواختی توزیع کاربیدها و حذف آستنیت باقیمانده
- ارتقاء خواص مکانیکی

قابلیت های کوره:

- ابعاد کاری: قطر ۱.۵م در طول ۲.۵م
- ظرفیت شارژ: ۲۰۰۰ kg
- قابلیت افزایش دما: ۱۴۰۰°C
- میزان خلاء: 1×10^{-4} mbar
- فشار گاز: ۱۰ bar

کوره های عملیات حرارتی دو محفظه ای تحت خلاء





سهند خودرو
SAHAND KHODRO

عملیات حرارتی تحت خلاء

اولین شرکت دانش بنیان عملیات حرارتی در کشور

شرکت سهند خودرو در سال ۱۳۸۱ با هدف تولید قطعات محوری گیربکس خودرو، تأسیس گردید و از سال ۱۳۸۶ با توجه به وجود زیرساخت ها و تجربیات منحصر به فرد، با تصویب هیئت مدیره، رویکرد اصلی شرکت بر ارائه خدمات عملیات حرارتی ویژه قرار گرفت. بسترسازی لازم و تجهیز سخت افزاری مجموعه، با خرید یک دستگاه کوره تحت خلاء ساخت کشور آلمان آغاز شد که طی سال های متعددی، بر اساس تجربیات علمی، عملی و مجهز شدن به دانش روز، حوزه فعالیت شرکت گسترش پیدا کرد. در حال حاضر ۷۰ درصد فعالیت شرکت سهند خودرو در زمینه ی عملیات حرارتی و ۳۰ درصد از فعالیت ها در زمینه ی ساخت و مجموعه سازی صنعتی، در حوزه های مختلف از جمله: خودرو سازی، نیروگاهی و پالایشگاهی، صنایع پزشکی، لوازم خانگی، صنایع روشنایی و ... می باشد.

با توجه به نیاز روزافزون صنعت کشور به ظرفیت های بالاتر و تکنولوژی پیشرفته تر در عملیات حرارتی، این شرکت اقدام به خرید و راه اندازی دو دستگاه کوره تحت خلاء که در نوع خود بزرگ ترین و مدرن ترین نمونه های موجود در خاورمیانه می باشند نموده است که با توجه به ابعاد و ظرفیت کوره ها، تبدیل به بزرگترین مجموعه عملیات حرارتی در خاورمیانه گردیده است.

امیدواریم با توجه به وجود تجهیزات پیشرفته، تجربیات و دانش علمی نیروهای متخصص و با حمایت صنعتگران محترم بتوانیم گامی بلند در جهت ارتقاء و پیشرفت صنعت کشور برداریم.



کوره تمپر تحت خلاء:

ابعاد کارگیری:

- قطر 1.5m در طول 2.5m
- ظرفیت شارژ: 2000kg



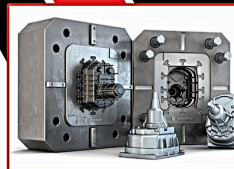
کوره مالتی پرپز:

- عملیات قابل اجرا در کوره مالتی پرپز:
- کربن دهی گازی (سمانتاسیون) Carburizing
- کربن - نیتروژن دهی گازی Carbonitriding
- سخت کاری فولادهای CK و SPK، VCN، MO40، Amulit و ...



نیتراسیون گازی:

- حداقل لایه سفید
- عدم ایجاد اعوجاج در قطعات
- یکنواختی سختی و عمق نفوذ
- بالا ترین سختی سطح



سخت کاری القایی:

- سخت کاری القایی با دستگاه FDF آلمان
- استفاده از فرکانس متوسط (MF)
- عمق نفوذ 1mm الی 6mm



سایر خدمات:

آذیل - تنش گیری - نرماله - جوشکاری آرگون
انجام مشاوره و ارائه خدمات مهندسی جهت شناسایی و انتخاب مواد توسط کارشناسان مجرب

دارنده گواهینامه ISO 9001- 2015
از موسسه بین المللی QAL انگلستان



کارخانه: تهران، کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص، کمربندی شهر قدس به اندیشه، شهرک صنعتی زاگرس، بلوار زاگرس، پلاک ۲۲
۰۲۱-۴۶ ۸۵ ۹۰ ۹۰ ۰۹۱۲-۸۹۰۸۸۲۱ ۰۹۱۲-۸۳۴۷۸۰۵



دفتر نمایندگی شرق (تهران پارس): ۰۲۱-۷۷۳۳۰۷۴۰ ۰۹۱۲-۸۳۴۶۵۷۵
دفتر نمایندگی جنوب شرق (خاتون آباد): ۰۲۱-۴۰۳۳۵۶۲۰ ۰۹۱۲-۸۴۶۰۸۹۲
دفتر نمایندگی اصفهان (شهرک صنعتی امیرکبیر): ۰۳۱-۳۱۳۱۳۴۶۴ ۰۹۱۳-۴۲۳۲۳۲۰
دفتر نمایندگی قزوین (شهرک صنعتی البرز): ۰۲۸-۳۳۳۳۹۲۸۵ ۰۹۱۲-۸۹۰۹۸۱۱
www.sahandkhodro.com info@sahandkhodro.com sahandkhodro_co