

FIDAR MACHINE

MANUFACTURE

فیدار ماشین البرز

فهرست محصولات

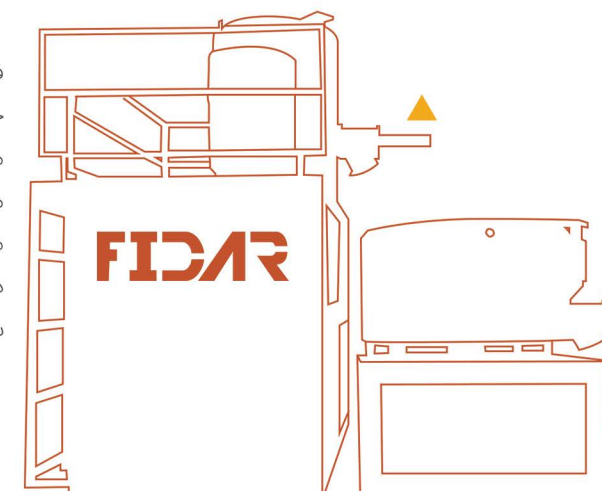
- ۱..... میکسر ۱۰۰۰/۳۰۰۰
- ۲..... میکسر ۵۰۰/۱۰۰۰
- ۴..... میکسر ۳۰۰/۶۰۰
- ۵..... اکسترودر ۶۵
- ۶..... اکسترودر ۸۰
- ۸..... خط تولید پروفیل
- ۱۰..... خط تولید دیوار پوش
- ۱۲..... خط تولید پنل
- ۱۴..... خط تولید چوب پلاست
- ۱۶..... خط تولید تایل سقفی



درباره فیدار ماشین البرز

فعالان و تولید کنندگان صنعت اکستروژن پلاستیک همواره جای خالی مجموعه ای داخلی که بتواند پاسخ گوی نیازهای فنی آن ها در قالب یک مجموعه کامل باشد، را احساس می کردند. مجموعه فیدار با هدف تولید و ساخت و بومی سازی ماشین آلات و لوازم مرتبط با محصولات پلیمری تاسیس گردیده، که فعالیت خود را از سال ۱۳۸۹ در شهرک صنعتی اشتهارد آغاز نموده و سالانه ده ها دستگاه به تمام نقاط کشور ارسال می نماید. شعار اصلی ما «رضایت مشتری و ارائه خدمات پس از فروش بهتر» می باشد.

فیدار صنعت گران ماشین البرز در راستا محقق نمودن اهداف خود، با ارائه ماشین آلات طراحی شده توسط زبده ترین مهندسين ایرانی و استفاده از بهترین و با کیفیت ترین لوازم موجود کاهش هزینه تولید شما را تضمین می کند. مجموعه فیدار با بهره گیری از تیم فنی مجرب و با سابقه داخل ایران، ارائه کننده کلیه خدمات پس از فروش محصولات ساخته خود می باشد.





میکسر 1000/3000L سرعت بالا

الف-مشخصات مکانیکی میکسر

- بدنه مخزن از استیل ضد زنگ 304، ضخامت 8mm و سخت و مقاوم در برابر خوردگی است و مواد به دیواره داخلی نمی چسبد و درجه به سهولت باز می شود.
- مخزن داخلی میکسر و کف مخزن گرم و سرد از استیل ضد زنگ 304 و تیغه ها از استیل ضد زنگ 304 با دوام بالا و مقاوم در برابر خوردگی ساخته شده است.
- درب مخزن بوسیله سیلندر برداشته می شود. بین دو لایه مخزن و در با لاستیک نرم و مخصوص آبدی می شود.
- شفت اصلی با فولاد VCN ساخته شده است.
- کاهش سرعت دیگ گرم توسط فولی و دیگ سرد توسط گیربکس انجام می شود.
- این میکسر 2500kg در ساعت تولید می کند.
- مشخصات الکتریکی میکسر
- فول PLC می باشد.
- موتور قسمت گرم توسط اینورتر کنترل می گردد.

مشخصات فنی	HOT MIXING	COLD MIXING
گنجایش مخزن	1000L	3000L
قدرت موتور	160kw	30KW
سرعت	700 RPM	60 RPM
تیغه همزن	3	6 عدد استوانه ای
زمان میکس گرم	5 MINUTES (ONE POT)	--
زمان میکس سرد	--	6 MINUTES (ONE POT)
روش تخلیه	AIR OPERATED	AIR OPERATED
برق ورودی	380V, 50HZ	380V, 50HZ
ظرفیت	500 KG	--
ضخامت دیواره	8 mm(steel 304)	5 mm(steel)304
ضخامت کف	8mm	5mm
شیر تخلیه	pneumatic	pneumatic
در دیگ ها	pneumatic	pneumatic



میکسر 500/1000L سرعت بالا

الف-مشخصات مکانیکی میکسر

- بدنه مخزن از استیل ضد زنگ 304، ضخامت 8mm و بدنه داخلی آن صیقلی و سخت و مقاوم در برابر خوردگی است و مواد به دیواره داخلی نمی چسبد.
- سرپوش مخزن گرم از آلومینیوم ZL102 ساخته شده و بخش درونی صیقل خورده است و مواد به راحتی به آن نمی چسبد و به سهولت درجه باز می شود.
- مخزن داخلی میکسر و کف مخزن گرم و سرد و تیغه ها از استیل ضد زنگ 304 و صیقلی شده با دوام بالا و مقاوم در برابر خوردگی ساخته شده است.
- درب مخزن بوسیله سیلندر برداشته می شود. بین دو لایه مخزن و در با لاستیک نرم و مخصوص، آب بندی می شود.
- شفت اصلی با فولاد VCN ساخته شده است .
- کاهش سرعت دیگ گرم توسط فولی و دیگ سرد توسط گیربکس انجام می شود.
- در قسمت درب مخزن جهت آب بندی دو عدد لاستیک سیلیکون قرار گرفته است.
- این میکسر 1000kg در ساعت تولید می کند.
- ب- مشخصات الکتریکی میکسر
- تابلو فول PLC
- موتور قسمت گرم توسط اینورتر کنترل می گردد.

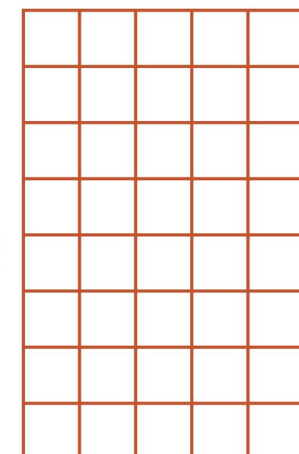
مشخصات فنی	HOT MIXING	COLD MIXING
گنجایش مخزن	500L	1000L
قدرت موتور	75KW	15KW
روش گرمایش	بدون هیتر	--
روش سرمایش	--	WATER COOLING
سرعت	800 RPM	90 RPM
تیغه همزن	3	1
زمان میکس گرم	5 MINUTES (ONE POT)	--
زمان میکس سرد	--	6 MINUTES (ONE POT)
روش تخلیه	AIR OPERATED	AIR OPERATED
برق ورودی	380V, 50HZ.	380V, 50HZ.
ظرفیت	200 Kg/h	--
ضخامت دیواره	8 mm(steel 304)	5 mm(steel 304)
ضخامت کف	8 mm	5 mm
شیر تخلیه	pneumatic	pneumatic
در دیگ ها	pneumatic	pneumatic

ظرفیت این میکسر باموتور 90kw عبارتست از 250kg، که در هر ساعت 1250kg تولید می کند.





سرعت پخت بالا و
متریال مناسب



میکسر 300/600L سرعت بالا

الف- مشخصات مکانیکی میکسر

مشخصات فنی	HOT MIXING	COLD MIXING
گنجایش مخزن	300L	600L
قدرت موتور	55KW	15KW
روش گرمایش	بدون هیتر	--
روش سرمایش	--	WATER COOLING
سرعت	800 RPM	90 RPM
تیغه همزن	3	1
زمان میکس گرم	5 MINUTES (ONE POT)	--
زمان میکس سرد	--	8 MINUTES (ONE POT)
روش تخلیه	AIR OPERATED	AIR OPERATED
برق ورودی	380V, 50HZ.	380V, 50HZ.
ظرفیت	120 Kg/h	--
ضخامت دیواره	8 mm(steel 304)	5 mm(steel 304)
ضخامت کف	8 mm	5 mm
شیر تخلیه	pneumatic	pneumatic
در دیگ ها	pneumatic	pneumatic

- بدنه مخزن از استیل ضد زنگ 304، ضخامت 8mm و بدنه داخلی آن صیقلی و سخت و مقاوم در برابر خوردگی است و مواد به دیواره داخلی نمی چسبند.
- سرپوش مخزن گرم از آلومینیوم ZL102 ساخته شده و بخش درونی صیقل خورده است و مواد به راحتی به آن نمی چسبند و به سهولت دریچه باز می شود.
- مخزن داخلی میکسر و کف مخزن گرم و سرد و تیغه ها از استیل ضد زنگ 304 و صیقلی شده با دوام بالا و مقاوم در برابر خوردگی ساخته شده است.
- درب مخزن بوسیله سیلندر برداشته می شود. بین دو لایه مخزن و در با لاستیک نرم و مخصوص، آبندی می شود.
- شفت اصلی با فولاد VCN ساخته شده است.
- کاهش سرعت دیگ گرم توسط فولی و دیگ سرد توسط گیربکس انجام می شود.
- در قسمت درب مخزن جهت آب بندی دو عدد لاستیک سیلیکون قرار گرفته است.
- این میکسر 500kg در ساعت تولید می کند.

ب- مشخصات الکتریکی میکسر

- ترموستاتهای حرارتی اتونیکس
- موتور قسمت گرم توسط اینورتر کنترل می گردد.
- کنتاکتور با برند چانت



اکسترودر FMA65

آپتم ها	اطلاعات تکنیکی
ظرفیت نامی	250 Kg/h
قدرت AC موتور اصلی	37 kw
وزن نهایی دستگاه	3500 kg
ارتفاع مرکز	1100 mm
گرم کننده ها	رله SSR GOLD
قطر ماریچ	mm 65 ~ 132
سختی سطحی ماریچ	HV 740 - 940
سرعت چرخش ماریچ	r/min 1 ~ 34.7
محدوده دما	C 50 ~ 300
خنک کننده ها	kw فن دمنده 3x550 Watt
تعداد مناطق گرم کننده	-- 16
جنس قیف تغذیه	-- استیل 304 به ضخامت 1.5 میلیمتر
قدرت موتور تغذیه	KW 1.5
سرعت چرخش موتور تغذیه	r/min 10 ~ 1500
موتور اصلی درایو	KW 37
سرعت چرخش درایو	rpm 0 ~ 1500

ویژگی های اکسترودر FMA65

- سیستم کنترل هوشمند تشخیص قطع هیتز
- سیستم کنترل هوشمند قطع ترموکوبل
- تشخیص جابجایی ترموکوبل
- سیستم هوشمند گرم کنندگی اولیه جهت استارت برای جلوگیری از آسیب به ماریچ

سیستم خاموش اضطراری و آلام

- با فعال شدن سیستم امرجنسی کل سیستم خاموش می گردد.
- در صورت بروز مشکل برای قفل ماریچ سیستم آلام داده و خاموش می گردد.
- موتور قسمت گرم توسط اینورتر کنترل می گردد.

سیستم کنترل دما

- RGC با دما متغییر
- دارای تنظیم اتومات (PID Type)

آلیاژ استیل ماریچ ضد سایش از نوع 38CrMoAlA می باشد.

از جمله برندهای استفاده شده در این دستگاه می توان به Hyundai

Delta, TETA اشاره کرد.



اکسترودر FMA80

آپتم ها	اطلاعات تکنیکی
خروجی اکسترودر	450 Kg/h
قدرت AC موتور اصلی	55 kw
وزن نهایی دستگاه	5500 kg
ارتفاع مرکز	mm 1000 الی 1200 قابل تنظیم
گرم کننده ها	رله SSR GOLD
قطر ماریچ	mm 80 ~ 156
سختی سطحی ماریچ	HV 740 - 940
سرعت چرخش ماریچ	r/min 1 ~ 34.7
محدوده دما	C 50 ~ 300
خنک کننده ها	kw فن دمنده 4x550 Watt
تعداد مناطق گرم کننده	-- 20
جنس قیف تغذیه	-- استیل 304 به ضخامت 1.5 میلیمتر
قدرت موتور تغذیه	KW 1.5
سرعت چرخش موتور تغذیه	r/min 10 ~ 1500
موتور اصلی درایو	KW 55
سرعت چرخش درایو	rpm 0 ~ 1500

ویژگی های اکسترودر FMA80

- سیستم کنترل هوشمند تشخیص قطع هیتز
- سیستم کنترل هوشمند قطع ترموکوبل
- تشخیص جابجایی ترموکوبل
- سیستم هوشمند گرم کنندگی اولیه جهت استارت برای جلوگیری از آسیب به ماریچ

سیستم خاموش اضطراری و آلام

- با فعال شدن سیستم امرجنسی کل سیستم خاموش می گردد.
- در صورت بروز مشکل برای قفل ماریچ سیستم آلام داده و خاموش می گردد.
- موتور قسمت گرم توسط اینورتر کنترل می گردد.

سیستم کنترل دما

- RGC با دما متغییر
- دارای تنظیم اتومات (PID Type)

آلیاژ استیل ماریچ ضد سایش از نوع 38CrMoAlA می باشد.

از جمله برندهای استفاده شده در این دستگاه می توان به Hyundai

Delta, TETA اشاره کرد.



خط تولید پروفیل UPVC

خط پروفیل UPVC شامل:

- دستگاه اکسترودر 80 (صفحه 6)
- میز و وکیوم
- کشنده
- اره
- میز انتهایی (بارانداز)



مشخصات میز وکیوم

جنس وانها وکلکتورها	استیل ضد زنگ 304
طول میز وکیوم	8500 میلیمتر
عرض میز وکیوم	1200 میلیمتر
عرض موثر میز وکیوم	300 میلیمتر
پمپ وکیوم	4 عدد 7/5 کیلووات
پمپ آب	1 عدد 4 کیلووات و 1 عدد 5 کیلووات
شیرهای وکیوم	3+3 عدد
شیرهای آب	46 عدد
مکان قرار گیری شیرها	دو طرف میز وکیوم
حرکت دستگاه	با موتور کاهنده، میز وکیوم و کشنده با مار دون بهم متصل می باشند
روش کنترل	تابلو برق و کنترل و مجزا از اکسترودر
جهت حرکت میز	کلیه حرکات میز عقب و جلو، چپ و راست، بالا و پایین و تراز کاملاً برقی می باشد
نمایش دهنده درجه وکیوم، درجه حرارت آب، فشار	با وکیوم متر و دماسنج
اسکلت و پوششها	فلز با ضخامت و درها با رنگ اپوکسی

- پنل کنترل میز وکیوم ضد آب می باشد.
- برند لوازم الکتریکی و کنتاکتورها: هیوندای

کشنده

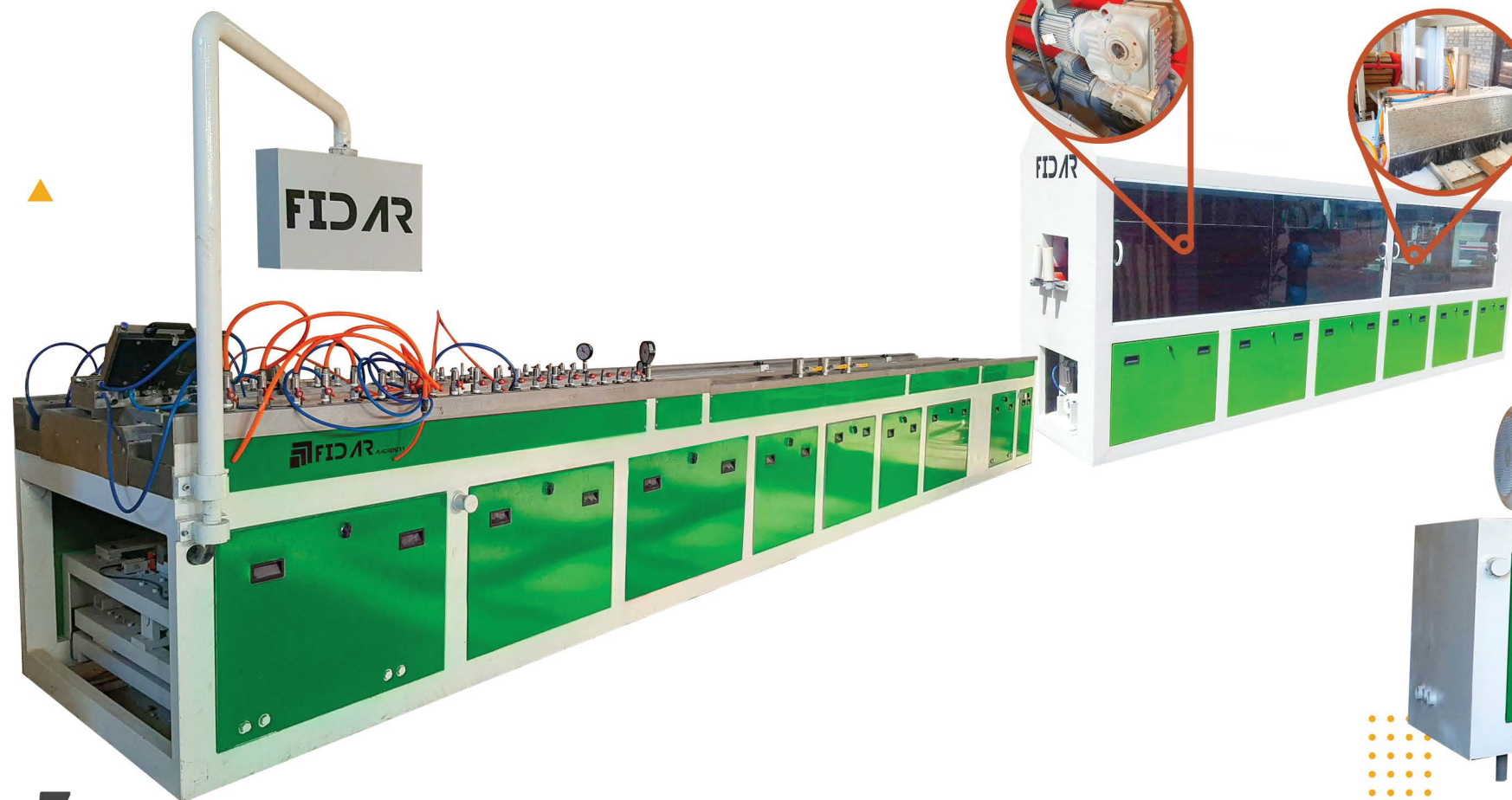
تعداد زنجیرهای کشنده	2 عدد
موتور گیربکس	کران پینیون 1.5 کیلووات
طول کشنده	2500 میلیمتر
طول موثر	2000 میلیمتر
مشخصات لقمه های کشنده	300X45X35
عرض موثر کشنده	300 میلیمتر
سرعت کشنده	11 متر بر دقیقه
فشار پنوماتیک کشنده	0.5-0.7MP
فکهای کشنده	بوسیله هوا بالا و پایین می رود
قطعات الکتریکی	هیوندای

اره

عرض موثر اره	-
روش کنترل اره	کنترل فرمان تمام اتوماتیک
جنس تیغه	الماس
ضخامت تیغه اره	4MM
قدرت فشار	Mpa 0.7~0.5
روش حرکت اره	اتوماتیک

شاخه انداز

طول میز	6000 میلیمتر
مناسب محصول با عرض	300 میلیمتر
روش کار	پنوماتیک، با انکودر جهت تنظیم دقیق متر از و بصورت اتوماتیک





اره

عرض موثر اره	300 میلیمتر
روش کنترل اره	کنترل فرمان تمام اتوماتیک با الکترو موتور 1.1 KW با دور RPM 2800
جنس اره	استیل با کیفیت بالا
قطره تیغه اره	70mm
قدرت فشار	0.5~0.7 Mpa
روش حرکت اره	بصورت چکشی

شاخه انداز

طول میز	6000 میلیمتر
مناسب محصول با عرض	400 میلیمتر
روش کار	پنوماتیک، با سوئیچ انتهایی و بصورت اتوماتیک



کشنده

تعداد زنجیرهای کشنده	2 عدد
موتور گیربکس	کران پنیون 1.5 کیلووات
طول کشنده	2500 میلیمتر
طول موثر	1200 میلیمتر
مشخصات لقمه های کشنده	300X45X35
عرض موثر کشنده	400 میلیمتر
سرعت کشنده	9 متر بر دقیقه
فشار پنوماتیک کشنده	0.5-0.7MP
فکهای کشنده	بوسیله هوا بالا و پایین می رود
قطعات الکتریکی	HYUNDAI



مشخصات میز وکیوم

جنس واتها و کلکتورها	استیل ضد زنگ ۳۰۴
طول میز وکیوم	6000 میلیمتر
عرض میز وکیوم	1200 میلیمتر
عرض موثر میز وکیوم	400 میلیمتر
پمپ وکیوم	2 عدد 5.5 کیلووات
پمپ آب	1 عدد 3 کیلووات
شیرهای وکیوم	18 عدد قرمز رنگ
شیرهای آب	18 عدد آبی رنگ
مکان قرار گیری شیرها	دو طرف میز وکیوم
حرکت دستگاه	با موتور کاهنده، میز وکیوم و کشنده با مار دون بهم متصل می باشند
روش کنترل	تابلو برق و کنترل و مجزا از اکسترودر
جهت حرکت میز	عقب و جلو، بالا و پایین با موتور و چپ و راست حرکت می کند و تراز بصورت دستی
نمایش دهنده درجه وکیوم، درجه حرارت آب، فشار	با وکیوم متر و دماسنج
اسکلت و پوششها	فلز با ضخامت و درها با رنگ کوره ای

- پنل کنترل میز وکیوم ضد آب می باشد.
- برند لوازم الکتریکی و کنتاکتورها: هیوندای



خط تولید دیوارپوش

خط دیوارپوش شامل:

- دستگاه اکسترودر 65 (صفحه 7)
- میز و وکیوم
- کشنده
- اره
- میز انتهایی (بارانداز)



خط تولید پنل

خط پنل شامل:

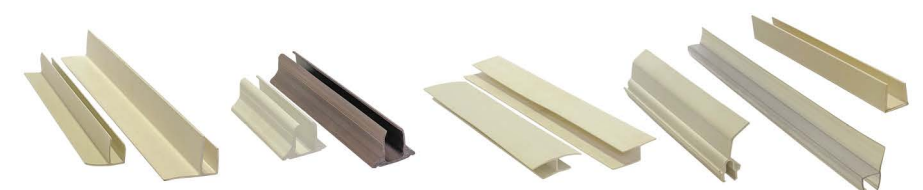
- دستگاه اکسترودر 65 (صفحه 7)
- میز و وکیوم
- کشنده
- اره
- میز انتهایی (بارانداز)



مشخصات میز وکیوم

جنس واتها و کلکتورها	استیل ضد زنگ ۳۰۴
طول میز وکیوم	6000 میلیمتر
عرض میز وکیوم	1200 میلیمتر
عرض موثر میز وکیوم	400 میلیمتر
پمپ وکیوم	1 عدد 7/5 کیلووات
پمپ آب	1 عدد 4 کیلووات
شیرهای وکیوم	20 عدد
شیرهای آب	20 عدد
مکان قرار گیری شیرها	دو طرف میز وکیوم
حرکت دستگاه	با موتور کاهنده، میز وکیوم و کشنده با مار دون بهم متصل می باشند
روش کنترل	تابلو برق و کنترل و مجزا از اکسترودر
جهت حرکت میز	کلیه حرکات میز اعم از عقب و جلو، چپ و راست، بالا و پایین و تراز کاملاً برقی می باشد
نمایش دهنده درجه وکیوم، درجه حرارت آب، فشار	با وکیوم متر و دماسنج
اسکلت و پوششها	فلز با ضخامت و درها با رنگ کوره ای

- پنل کنترل میز وکیوم ضد آب می باشد.
- برند لوازم الکتریکی و کنتاکتورها: هیوندای



کشنده

تعداد زنجیرهای کشنده	2 عدد
موتور گیربکس	کران پنسیون 1.5 کیلووات
طول کشنده	2500 میلیمتر
طول موثر	2000 میلیمتر
مشخصات لقمه های کشنده	300X45X35
عرض موثر کشنده	400 میلیمتر
سرعت کشنده	9 متر بر دقیقه
فشار پنوماتیک کشنده	0.5-0.7MP
فکهای کشنده	بوسیله هوا بالا و پایین می رود
قطعات الکتریکی	HYUNDAI

اره

عرض موثر اره	300 میلیمتر
روش کنترل اره	کنترل فرمان تمام اتوماتیک با الکترو موتور 1.1 KW با دور RPM 2800
جنس اره	الماس
قطره تیغه اره	400mm
قدرت فشار	0.7~0.5 Mpa
روش حرکت اره	بصورت چکشی

شاخه انداز

مناسب محصول با عرض	400 میلیمتر
روش کار	پنوماتیک، با سوییچ انتهایی و بصورت اتوماتیک





اره

عرض موثر اره	1200 میلیمتر
روش کنترل اره	کنترل فرمان تمام اتوماتیک با الکترو موتور 2.2 KW با دور RPM 2800
جنس اره	الماس
قطره تیغه اره	400mm
قدرت فشار	0.5~0.7 Mpa
روش حرکت اره	بصورت افقی

شاخه انداز

طول میز	6000 میلیمتر
مناسب محصول با عرض	1200 میلیمتر
روش کار	قول اتوماتیک با بسته بندی ۱۶ عددی



کشنده

تعداد زنجیرهای کشنده	2 عدد
موتور گیربکس	کران پنسیون 1.5 کیلووات
طول کشنده	2500 میلیمتر
طول موثر	2000 میلیمتر
مشخصات لقمه های کشنده	1200X45X35
عرض موثر کشنده	1200 میلیمتر
سرعت کشنده	9 متر بر دقیقه
فشار پنوماتیک کشنده	0.5-0.7 MPa
فکهای کشنده	بوسیله هوا بالا و پایین می رود
قطعات الکتریکی	HYUNDAI



مشخصات میز وکیوم

جنس واتها و کلکتورها	استیل ضد زنگ ۳۰۴
طول میز وکیوم	8500 میلیمتر
عرض میز وکیوم	1800 میلیمتر
عرض موثر میز وکیوم	1200 میلیمتر
پمپ وکیوم	4 عدد 7/5 کیلووات
پمپ آب	1 عدد 4 کیلووات + 1 عدد 1.5 کیلووات
شیرهای وکیوم	40+3 عدد
شیرهای آب	40 عدد
مکان قرار گیری شیرها	دو طرف میز وکیوم
حرکت دستگاه	با موتور کاهنده، میز وکیوم و کشنده با مار دون بهم متصل می باشند
روش کنترل	تابلو برق و کنترل و مجزا از اکسترودر
جهت حرکت میز	کلیه حرکات میز عقب و جلو چپ و راست بالا و پایین و ترازا کامل برقی می باشد
نمایش دهنده درجه وکیوم، درجه حرارت آب، فشار	با وکیوم متر و دماسنج
اسکلت و پوششها	فلز با ضخامت و درها با رنگ کوره ای

• پنل کنترل میز وکیوم ضد آب می باشد.

• برند لوازم الکتریکی و کنتاکتورها: هیوندای

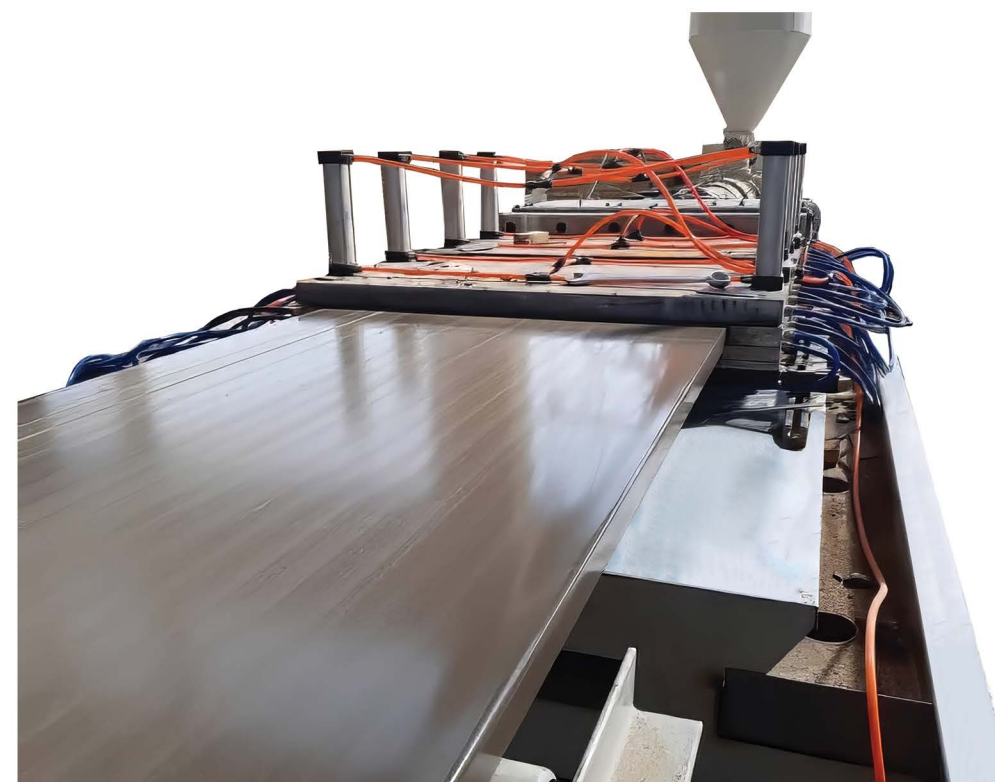


خط تولید چوب پلاست



خط چوب پلاست شامل:

- دستگاه اکسترودر 80 (صفحه 6)
- میز و وکیوم
- کشنده
- اره
- میز انتهایی (بارانداز)





خط تولید تایل سقفی

خط تایل سقفی شامل:

- دستگاه اکسترودر 65 (صفحه 7)
- میز و وکیوم
- کشنده
- پایه خطی
- میز انتهایی (بارانداز)

مشخصات میز وکیوم

جنس واتها و کلکتورها	استیل ضد زنگ ۳۰۴
طول میز وکیوم	6000 میلیمتر
عرض میز وکیوم	1400 میلیمتر
عرض موثر میز وکیوم	600 میلیمتر
پمپ وکیوم	3 عدد 7/5 کیلووات
پمپ آب	1 عدد 4 کیلووات + 1 عدد 1.5 کیلووات
شیرهای وکیوم	40+3 عدد
شیرهای آب	40 عدد
مکان قرار گیری شیرها	دو طرف میز وکیوم
حرکت دستگاه	با موتور کاهنده، میز وکیوم و کشنده با مار دون بهم متصل می باشند
روش کنترل	تابلو برق و کنترل و مجزا از اکسترودر
جهت حرکت میز	کلیه حرکات میز عقب و جلو چپ و راست بالا و پایین و ترازا کامل برقی می باشد
نمایش دهنده درجه وکیوم، درجه حرارت آب، فشار	با وکیوم متر و دماسنج
اسکلت و پوششها	فلز یا ضخامت و درها با رنگ اپوکسی

- پنل کنترل میز وکیوم ضد آب می باشد.
- برند لوازم الکتریکی و کنتاکتورها: هیوندای



کشنده

تعداد زنجیرهای کشنده	2 عدد
موتور گیربکس	کران پشیون 1.5 کیلووات
طول کشنده	2500 میلیمتر
طول موثر	2000 میلیمتر
مشخصات لقمه های کشنده	600X45X35
عرض موثر کشنده	600 میلیمتر
سرعت کشنده	9 متر بر دقیقه
فشار پنوماتیک کشنده	0.5-0.7MP
فکهای کشنده	بوسیله هوا با 1 و پایین می رود
قطعات الکتریکی	HYUNDAI

اره

عرض موثر اره	600 میلیمتر
روش کنترل اره	کنترل فرمان تمام اتوماتیک با الکترو موتور 2.2 KW با دور RPM 2800
جنس اره	الماس
قطره تیغه اره	350mm
قدرت فشار	0.7~0.5 Mpa
روش حرکت اره	روش برش اره به صورت افقی

شاخه انداز

طول میز	6000 میلیمتر
مناسب محصول با عرض	600 میلیمتر
روش کار	پنوماتیک، با سوییچ انتهایی و بصورت اتوماتیک



رضایت مشتری و ارائه خدمات پس از فروش بهتر

از مهمترین اهداف ما رضایت تولیدکنندگان محصول و تامین ماشین آلات با بیشترین طول عمر و کمترین استهلاک



FIDAR

FIDAR MACHINE
MANUFACTURE
فیدار ماشین البرز

آدرس: شهرک صنعتی اشتهارد- خیابان غزالی غربی- خیابان نیلوفر ۲- خیابان شقایق ۲-
قطعه ۳۶۱۸

همراه ۱: (شهریاری) ۰۹۱۲ ۳۶۳ ۵۷۲۷

همراه ۲: (شهریاری) ۰۹۱۲ ۶۰۴ ۴۱۹۷

سایت: www.fidarsma.ir

