

Parsian

PLASTICS PROCESSING MACHINES MFG.

Your Satisfaction , Our Highest Priority

پارسیان

سازنده ماشینهای فرایند پلاستیک



We begin, where others end

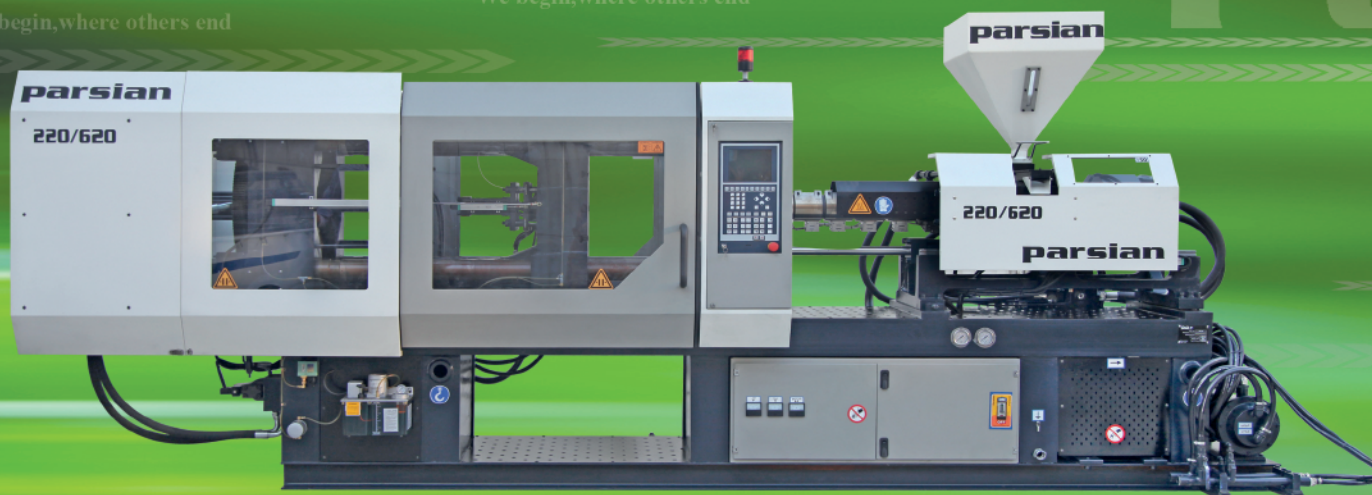
We begin, where others end

We begin, where others end

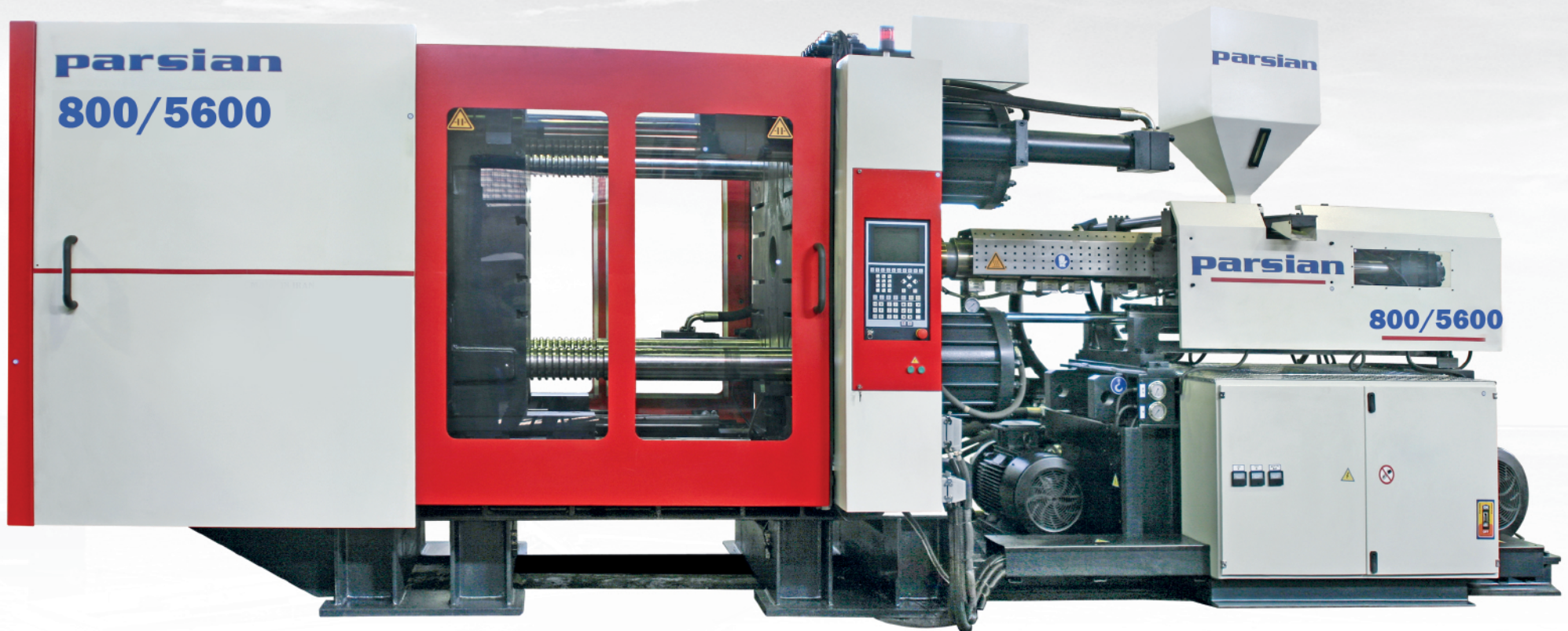
Parsian

We begin, where others end

We begin, where others end



We begin, where others end



شرکت سازنده ماشین های فرایند پلاستیک پارسیان در سال ۱۳۸۱ فعالیت خود را با استعانت از خداوند متعال و با تکیه بر دانش و تجربه روز در زمینه ساخت دستگاه های تزریق پلاستیک آغاز نمود. این کارخانه در حال حاضر جزء بزرگترین سازندگان دستگاه های تزریق پلاستیک در ایران می باشد. طراحی های جدید باعث شناخته شدن این شرکت در عرصه صنعت پلاستیک شده است. دستگاه های تولیدی این شرکت در تنوع و مدل های مختلف از تناژ ۱۰۰ تن تا تناژ ۱۳۰۰ تن با واحدهای تزریق از ۱۶۰ گرم تا ۸۹۰۰ گرم را در بر می گیرد.

شرکت پارسیان امروزه جزء معدود سازندگانی می باشد که با استفاده از دانش فنی روز، استفاده از مواد اولیه مرغوب و کنترل کیفیت در تمام مراحل تولید، دستگاه هایی با تکنولوژی روز، در حد ماشین های اروپایی به بازار ایران عرضه می نماید. خط مشی کیفیت شرکت پارسیان مبتنی بر به روز کردن دستگاه ها با استفاده از تکنولوژی جدید، مشتری مداری، تلفیق کیفیت و قیمت مناسب می باشد.

استفاده از تکنولوژی های روز و نوآوری های جدید در شرکت پارسیان ما را بر آن داشته تا بتوانیم دستگاه های خاص برای موارد خاص همانند دستگاه های سرعت بالا (high speed)، دستگاه های مخصوص pet، دستگاه های مخصوص سبد و اتصالات UPVC و... را تولید نماییم.

همچنین در حال حاضر دستگاه های تزریق دوصفحه ای، جدید ترین تکنولوژی روز دنیا محسوب می گردد که از مزایای آن می توان راندمان تولید بالاتر، اشغال فضای کمتر، کورس گیره بیشتر و مصرف انرژی کمتر و نیروی گیره قدرتمندتر را نام برد و امروزه شرکت پارسیان تنها سازنده دستگاه های تزریق پلاستیک با تکنولوژی دو صفحه ای در تناژهای ۵۰۰ تن، ۸۰۰ و ۱۳۰۰ تن در ایران می باشد.

ما امروزه می دانیم که تولیدکنندگان چه انتظاراتی از یک دستگاه تزریق پلاستیک دارند. بر همین اساس فاکتورهایی همچون کاهش مصرف انرژی، افزایش سرعت تولید، یکنواختی تولید، فضای کمتر، ایمنی مناسب در طراحی و ساخت دستگاه های این شرکت در نظر گرفته شده است. خط مشی مدیریت و کلیه پرسنل شرکت پارسیان بر مبنای ارتقا، کیفی محصولات و رضایت مندی مشتریان می باشد.

In god we trust

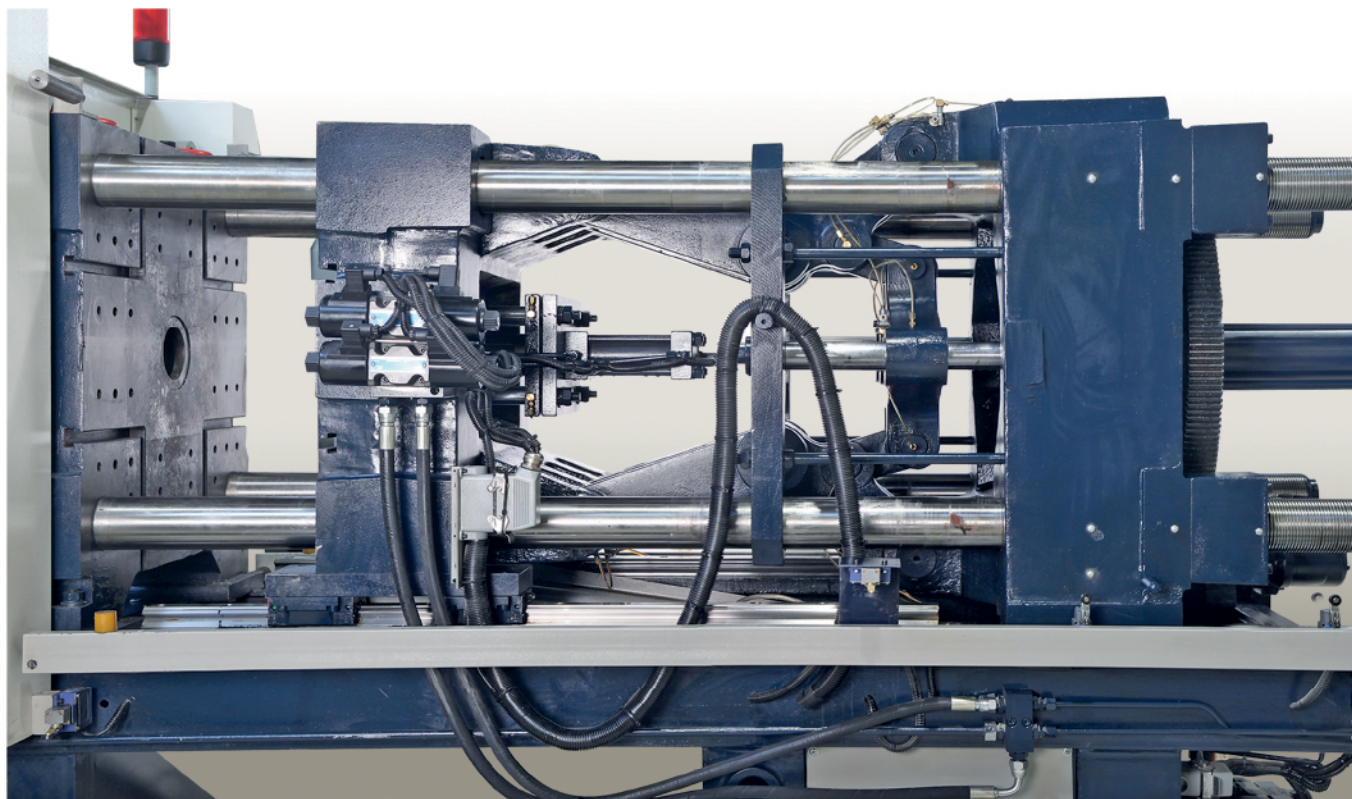
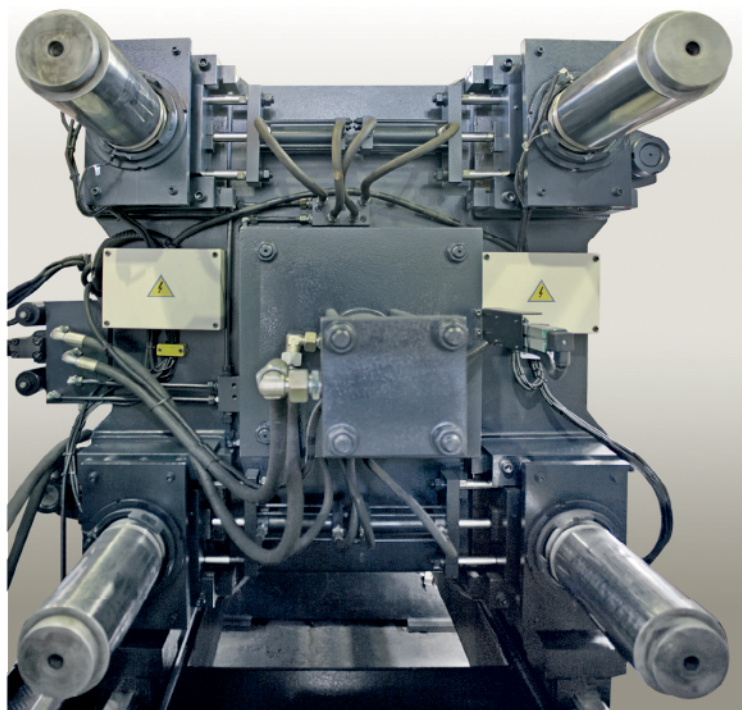
Parsian industrial group has started its activities from 2002 manufacturing plastic injection molding machines. Parsian company take advantages of recent technical science in producing plastic injection molding machines, therefore they are known as one of the greatest and the most famous manufacturers in Iran. Coupled with this innovation in design has make the company a well known manufacturer in Iran. Parsian produces over 10 models with the clamping force 100ton - 1300ton.

Parsian is one of those few manufacturers that use recent technical science and high quality raw materials to produce high quality machines comparable with European products to be presented in Iran's market. Therefore producing up-to-date machines in addition to customer's satisfaction, high quality products with reasonable price are basic factors which are considered in Parsian group policy.

Truly using appropriate knowledge and recent technologies by Parsian group made them capable to produce particular products such as high speed machines, PET machines and also plastic injection machines to produce baskets and special machines for special material.

Currently Parsian is the only manufacturer of two platen injection molding machines in Iran that is benefitted by a very recent technology and has some privileges like high efficiency, lower space requirement, long stroke, low energy consumption and stronger clamp. Two plate injection molding machines are available with the clamping force 500ton, 800ton & 1300ton

Nowadays we exactly know what costumers expect from an injection molding machine. Therefore low energy consumption, high speed production, lower space requirement, safety in design and manufacturing in addition to customer's satisfaction and quality promotion are basic factors which are considered in Parsian group policy.

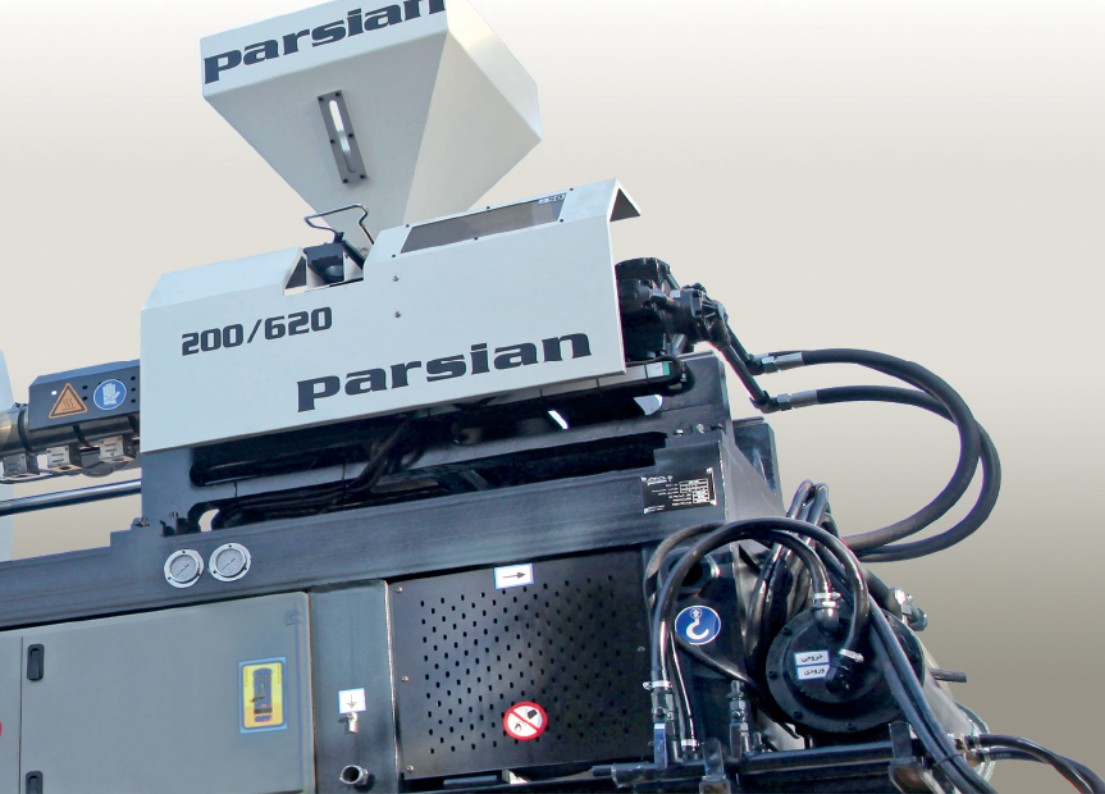


clamping unit

- High rigidity and powerful clamping system
- Three platen technology with 5 point toggle
- Two platen clamping unit for big parts
- accurate mold protection
- Large dimension tie bar system with strong tension
- Central lubrication system
- Linear guide way for high speed and accurate motion
- The plates are equipped with holes and T-shaped grooves at the same time

واحد گیره

- سیستم گیره بسیار قوی و سریع با استفاده از بهترین آلیاژهای فولاد و چدن
- سیستم گیره بازویی با پنج محور با بوش های سخت کاری شده
- سیستم گیره با تکنولوژی دو صفحه ای جهت تولید قطعات با طول زیاد
- سیستم حفاظت قالب دقیق
- میله های راهنمای صفحات از فولاد MO40 با پوشش کروم سخت با قابلیت کشش بالا
- دارای سیستم روغنکاری ساتترال با آلارم های هشدار دهنده
- سیستم Ball-raill در واحد گیره جهت موازی بودن کامل صفحات، حرکت دقیق آنها و عدم صدمه دیدن قالب
- مجهز بودن صفحات به سوراخ و شیارهای T شکل به صورت همزمان جهت افزایش سهولت و تنوع در بستن انواع قالب



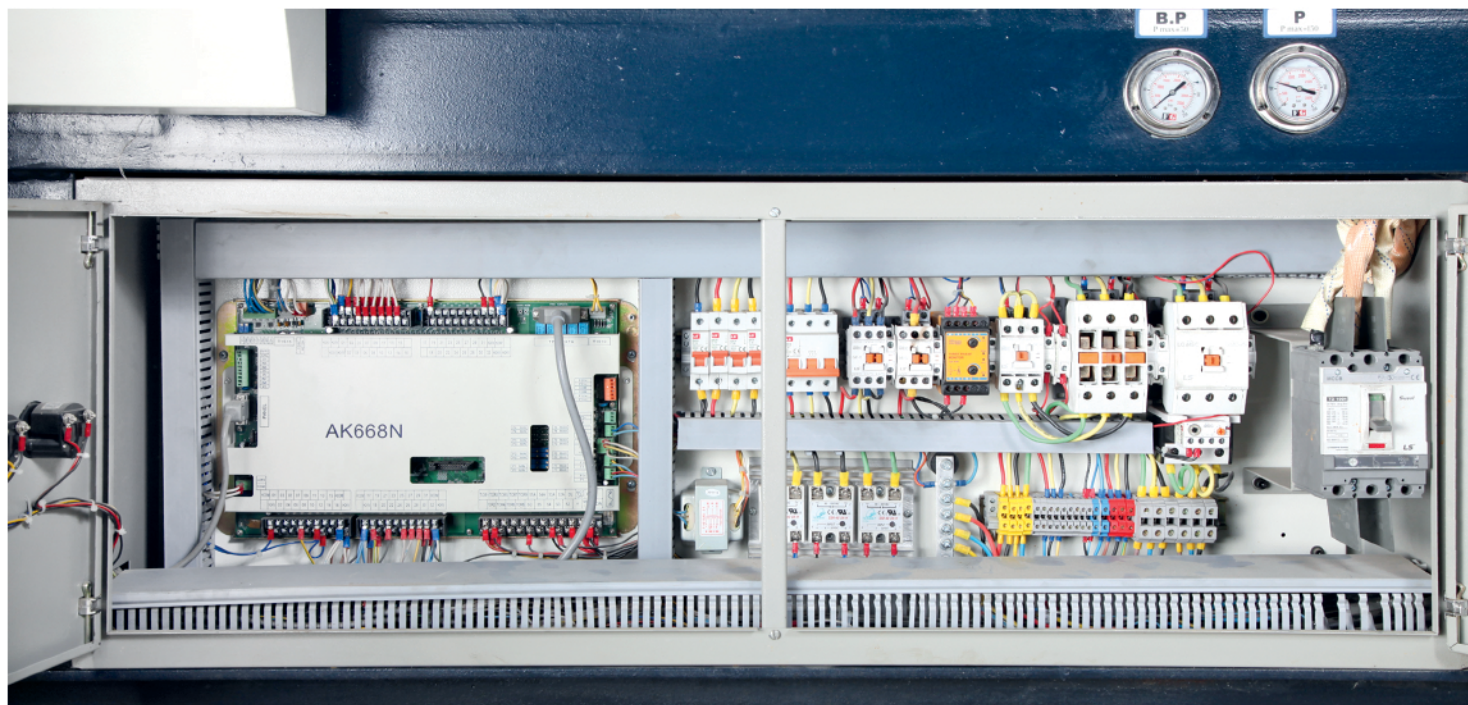
واحد تزریق

- سیلندر و مارپیچ با قابلیت پلاستیک سازی بالا جهت مواد مهندسی
- مارپیچ با $L/D:20/1$ جهت یکنواختی بیشتر مواد
- هر واحد تزریق با سه سایز مارپیچ قابل انتخاب طراحی شده است
- سیلندر و مارپیچ با سختی بسیار بالا از جنس فولاد 8509 نیترا شده است
- سرعت تزریق بسیار بالا-چرخش مارپیچ با سرعت و قدرت بالا توسط هیدروموتور
- سیستم Ball-raill در واحد تزریق جهت اصطکاک کمتر و حرکت سریعتر
- دارای سیلندر و مارپیچ Bimetal جهت استفاده از مواد پلاستیکی با سایش بالا

Injection unit

- Screw designed for high performance plasticizing
- Optimized melt homogeneity with L/D ratio of 20/1
- Three screw sizes available for each injection unit
- Material is steel no: 8509 with nitriding treatment
- High injection speed and rates
- Linear guide way for high speed motion and accuracy
- Bimetal cylinder and spiral suitable for high wear plastic materials





Control system

- High performance control system with easy friendly HMI made by techmation
- 12" Color LCD screen display
- P.I.D Control for temperature
- Fast and precise movement with position transducer made in Gefran Italy
- Memory card
- Time monitoring
- English - Persian - Arabic language
- Display functional graphs of injection, temperature and time

سیستم کنترل

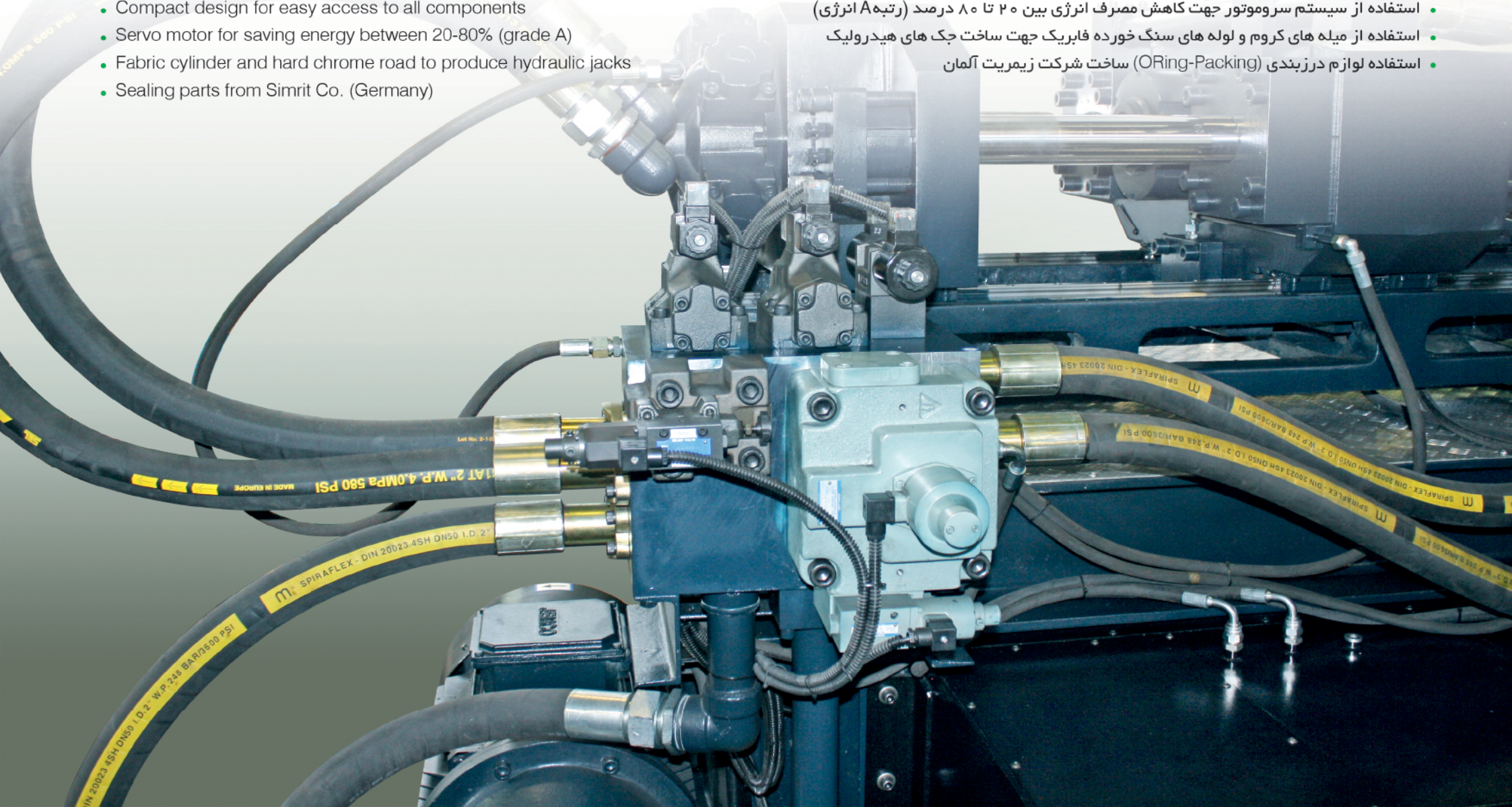
- سیستم کنترل پیشرفته و دقیق، با کاربری بسیار آسان ساخت شرکت techmation تایوان
- صفحه نمایشگر LCD رنگی ۱۲ اینچ با سطوح دست یابی مختلف با امکان تعریف رمز ورودی
- سیستم کنترل درجه حرارت به صورت P.I.D
- حرکات دقیق و سریع با خط کش های الکترونیک Gefran ایتالیا
- دارای حافظه قالب نامحدود به همراه حافظه پرتابل
- ارائه گزارش های مربوط به تولید، امکان گزارش گیری توسط چاپگر
- استفاده از زبانهای مختلف: فارسی - انگلیسی - عربی
- نمایش نمودارهای کاربردی تزریق و دما و زمان

Hydraulic unit

- All hydraulic components imported from Yuken (Japan)
- Suitable hydraulic circuit and silent oil pumps
- Servo motor system made by Italian Phase company, oil pump made by German Eckerle company
- Compact design for easy access to all components
- Servo motor for saving energy between 20-80% (grade A)
- Fabric cylinder and hard chrome road to produce hydraulic jacks
- Sealing parts from Simrit Co. (Germany)

واحد هیدرولیک

- تجهیزات هیدرولیک ساخت شرکت Yuken ژاپن
- استفاده از مدار هیدرولیک مناسب و پمپ های روغن بی صدا
- سیستم سروموتور ساخت شرکت Phase ایتالیا ، پمپ روغن ساخت شرکت Eckrele آلمان
- طراحی مناسب مدار هیدرولیک جهت دسترسی آسان به المان ها
- استفاده از سیستم سروموتور جهت کاهش مصرف انرژی بین ۲۰ تا ۸۰ درصد (رتبه A انرژی)
- استفاده از میله های کروم و لوله های سنگ خورده فابریک جهت ساخت جک های هیدرولیک
- استفاده لوازم درزبندی (ORing-Packing) ساخت شرکت زیرمیت آلمان



دستگاه های تزریق پلاستیک High Speed

• دستگاه مدل ۳۲۰/۱۱۰۰

• دستگاه مدل ۴۰۰/۲۸۰۰

• دستگاه مدل ۱۰۰/۲۵۰

• دستگاه مدل ۲۲۰/۶۲۰

دستگاه های تزریق پلاستیک High Speed ساخت شرکت پارسیان دارای سرعت تزریق از ۱۷۰ تا ۲۵۰ میلیمتر بر ثانیه هستند، این دستگاه ها با طراحی جدید جهت تولید ظروف I.M.L و نصب روبات با سیکل زمانی ۶ ثانیه ساخته می شوند.

• سرعت تزریق ۲۰۰ میلیمتر بر ثانیه

• سرعت بالای گردش ماریچ (۳۰۰ rpm)

• تای بارهای قوی تر و قفل گیره محکم تر

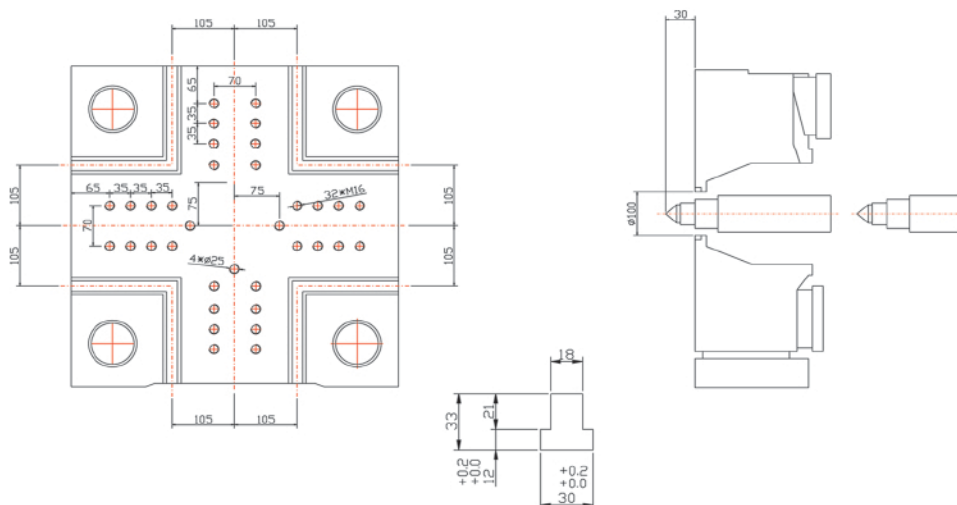
• متفاوت بودن شیوه سخت کاری و عملیات

حرارتی در بوش ها و پین ها



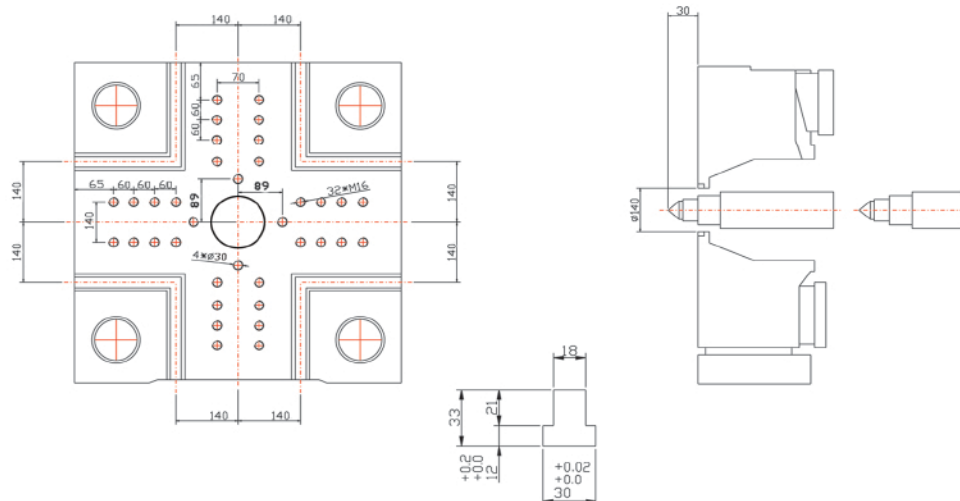
Clamp Unit	Unit	PA 100/...	واحد گیره
Clamping force	KN	1000	نیروی قفل گیره
Platen dimensions	mm.mm	550 x 550	ابعاد صفحات
Distance between tie-bar	mm.mm	350 x 350	فاصله بین میله های صفحات
Mold height	mm	150 x 400	حداقل و حداکثر ارتفاع قالب
Opening stroke (Max)	mm	320	کورس صفحه متحرک
Maximum day light	mm	720	فاصله بین صفحات قالب
Ejector force	KN	26	نیروی جک پران
Ejector stroke	mm	90	حداکثر کورس جک پران

Injection unit	Unit	PA.../250				واحد تزریق
Screw diameter	mm	32	36	40	45	قطر مارپیچ
Injection Pressure	Bar	1803	1425	1154	920	فشار تزریق
Theoretical shot volume	cm ³	148	188	232	296	حجم تنوریک تزریق
Max shot weight (p.s)	gr	128	163	220	270	ماکزیمم وزن تزریق P.S
Screw L/D		20				L/D مارپیچ
Injection rate	cm ³ /sec	85	107	133	168	شدت جریان تزریق
Nozzle stroke	mm	320				کورس کالسکه
Nozzle contact force	KN	45				نیروی تماس نازل
Screw stroke	mm	185				کورس حرکت مارپیچ
Max. plasticizing	gr/sec	13	17	21	25	ظرفیت پلاستیک سازی P.S
Max. Screw torque	N.m	425				حداکثر گشتاور مارپیچ
Max. screw speed	RPM	318				حداکثر سرعت گردش مارپیچ
Barrel heating	KW	10				توان هیترها
Drive power	KW	16				توان موتور
Oil tank volume	Lit	150				ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
Machine size (L.W.H)	cm	382	107	165		ابعاد ماشین
Weight	kg	3800				وزن ماشین



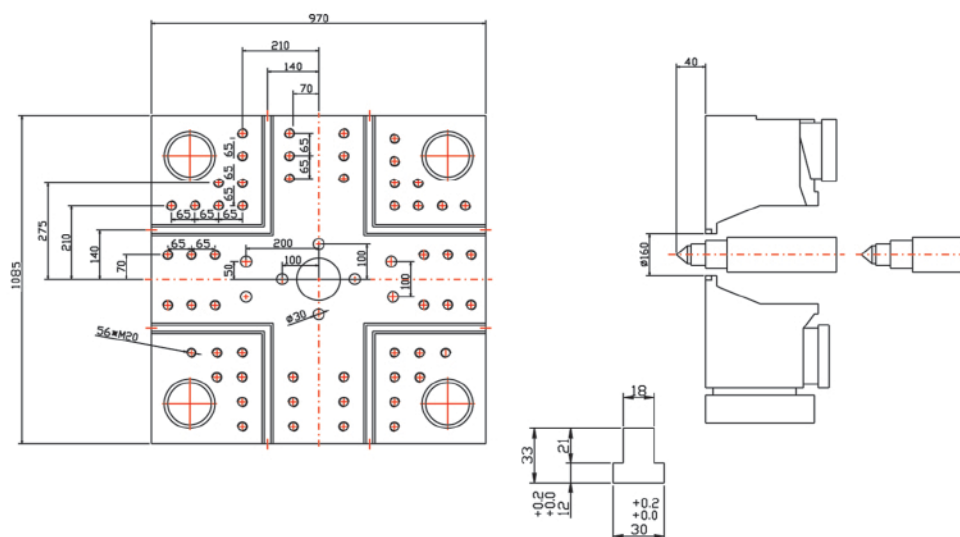
Clamp Unit	Unit	PA 220/...	واحد گیره
Clamping force	KN	2200	نیروی قفل گیره
Platen dimensions	mm.mm	770 x 857	ابعاد صفحات
Distance between tie-bar	mm.mm	505 x 505	فاصله بین میله های صفحات
Mold height	mm	180 x 550	حداقل و حداکثر ارتفاع قالب
Opening stroke (Max)	mm	480	کورس صفحه متحرک
Maximum day light	mm	1030	فاصله بین صفحات قالب
Ejector force	KN	39	نیروی جک پران
Ejector stroke	mm	120	حداکثر کورس جک پران

Injection unit	Unit	PA.../620				واحد تزریق
Screw diameter	mm	45	50	55	60	قطر مارپیچ
Injection Pressure	Bar	1600	1297	1071	902	فشار تزریق
Theoretical shot volume	cm ³	389	480	581	692	حجم تئوریک تزریق
Max shot weight (p.s)	gr	340	420	520	636	ماکزیمم وزن تزریق P.S
Screw L/D		20				L/D مارپیچ
Injection rate	cm ³ /sec	149	184	223	265	شدت جریان تزریق
Nozzle stroke	mm	380				کورس کالسکه
Nozzle contact force	KN	72				نیروی تماس نازل
Screw stroke	mm	245				کورس حرکت مارپیچ
Max. plasticizing	gr/sec	24	30	36	42	ظرفیت پلاستیک سازی P.S
Max. Screw torque	N.m	928				حداکثر گشتاور مارپیچ
Max. screw speed	RPM	237				حداکثر سرعت گردش مارپیچ
Barrel heating	KW	16				توان هیترها
Drive power	KW	22				توان موتور
Oil tank volume	Lit	260				ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
Machine size (L.W.H)	cm	483	119	170		ابعاد ماشین
Weight	kg	7200				وزن ماشین



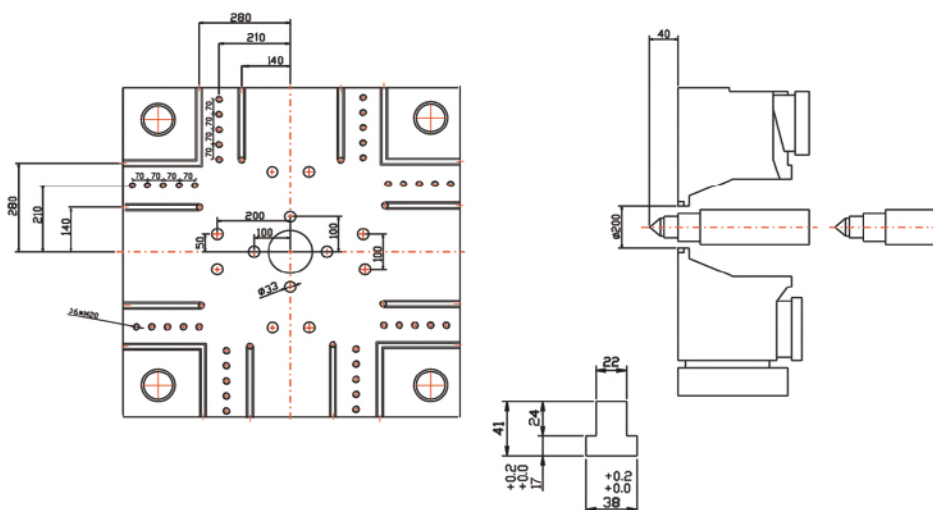
Clamp Unit	Unit	PA 320/...	واحد گیره
Clamping force	KN	3200	نیروی قفل گیره
Platen dimensions	mm.mm	970 x 1085	ابعاد صفحات
Distance between tie-bar	mm.mm	660 x 660	فاصله بین میله های صفحات
Mold height	mm	250 x 680	حداقل و حداکثر ارتفاع قالب
Opening stroke (Max)	mm	610	کورس صفحه متحرک
Maximum day light	mm	1250	فاصله بین صفحات قالب
Ejector force	KN	70	نیروی جک پران
Ejector stroke	mm	150	حداکثر کورس جک پران

Injection unit	Unit	PA.../1100				واحد تزریق
Screw diameter	mm	60	65	70	75	قطر مارپیچ
Injection Pressure	Bar	1417	1208	1041	1000	فشار تزریق
Theoretical shot volume	cm ³	849	996	1153	1324	حجم تنوریک تزریق
Max shot weight (p.s)	gr	781	917	1061	1218	ماکزیم وزن تزریق P.S
Screw L/D		20				L/D مارپیچ
Injection rate	cm ³ /sec	293	344	400	459	شدت جریان تزریق
Nozzle stroke	mm	400				کورس کالسکه
Nozzle contact force	KN	99				نیروی تماس نازل
Screw stroke	mm	300				کورس حرکت مارپیچ
Max. plasticizing	gr/sec	45	59	69	80	ظرفیت پلاستیک سازی P.S
Max. Screw torque	N.m	1764				حداکثر گشتاور مارپیچ
Max. screw speed	RPM	215				حداکثر سرعت گردش مارپیچ
Barrel heating	KW	19				توان هیترها
Drive power	KW	37				توان موتور
Oil tank volume	Lit	450				ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
Machine size (L.W.H)	cm	620	160	240		ابعاد ماشین
Weight	kg	13000				وزن ماشین



Clamp Unit	Unit	PA 400/...	واحد گیره
Clamping force	KN	4000	نیروی قفل گیره
Platen dimensions	mm.mm	1180 x 1165	ابعاد صفحات
Distance between tie-bar	mm.mm	730 x 730	فاصله بین میله های صفحات
Mold height	mm	270 x 780	حداقل و حداکثر ارتفاع قالب
Opening stroke (Max)	mm	700	کورس صفحه متحرک
Maximum day light	mm	1480	فاصله بین صفحات قالب
Ejector force	KN	139	نیروی جک پران
Ejector stroke	mm	180	حداکثر کورس جک پران

Injection unit	Unit	PA.../2800			واحد تزریق
Screw diameter	mm	70	75	80	قطر مارپیچ
Injection Pressure	Bar	2038	1775	1560	فشار تزریق
Theoretical shot volume	cm ³	1386	1591	1810	حجم تزریق تزریق
Max shot weight (p.s)	gr	1276	1464	1666	ماکزیمم وزن تزریق P.S
Screw L/D		25	24	22	L/D مارپیچ
Injection rate	cm ³ /sec	340	391	445	شدت جریان تزریق
Nozzle stroke	mm		455		کورس کالسکه
Nozzle contact force	KN		102		نیروی تماس نازل
Screw stroke	mm		360		کورس حرکت مارپیچ
Max. plasticizing	gr/sec	54	58	62	ظرفیت پلاستیک سازی P.S
Max. screw torque	N.m		2900		حداکثر گشتاور مارپیچ
Max. screw speed	RPM		200		حداکثر سرعت گردش مارپیچ
Barrel heating	KW		31		توان هیترها
Drive power	KW		55		توان موتور
Oil tank volume	Lit		800		ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
Machine size (L.W.H)	cm	760	165	250	ابعاد ماشین
Weight	kg		18000		وزن ماشین



دستگاه های تزریق پلاستیک مخصوص PET

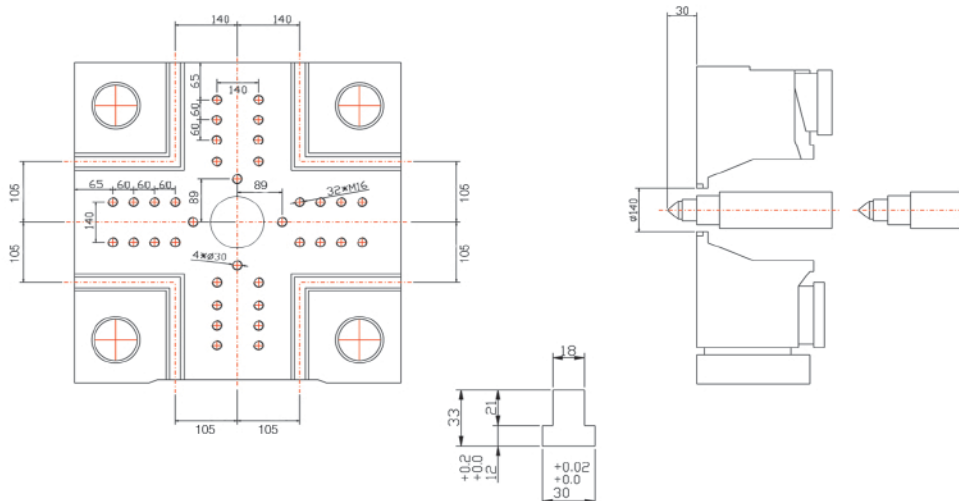
- دستگاه مدل ۱۰۰/۲۵۰ PET
- دستگاه مدل ۲۲۰/۶۲۰ PET
- دستگاه مدل ۳۲۰/۱۱۰۰ PET
- دستگاه مدل ۵۰۰/۲۸۰۰ PET

تمامی مدل های دستگاه استاندارد پارسیان در سری مخصوص PET برای تولید پریفرم های با کیفیت بالاتر و سرعت بیشتر قابل ارائه هستند. در این سری دستگاه ها از سیلندر و مارپیچ مخصوص مواد PET با نسبت ۲۴-۲۶ : L/D به منظور یکنواختی در پلیمر شدن مواد استفاده شده است. این سری دستگاه ها مجهز به سیستم سروموتور و پمپ قوی تر نسبت به سری استاندارد بوده که باعث افزایش سرعت و کیفیت تولید در پریفرم می شود. همچنین در واحد تزریق از هیدروموتورهای مخصوص و جک های با فشار و سرعت بالا استفاده شده است. در این سری دستگاه ها امکان استفاده از روبات های خنک کننده به منظور افزایش نرخ تولید پریفرم نیز فراهم شده است.



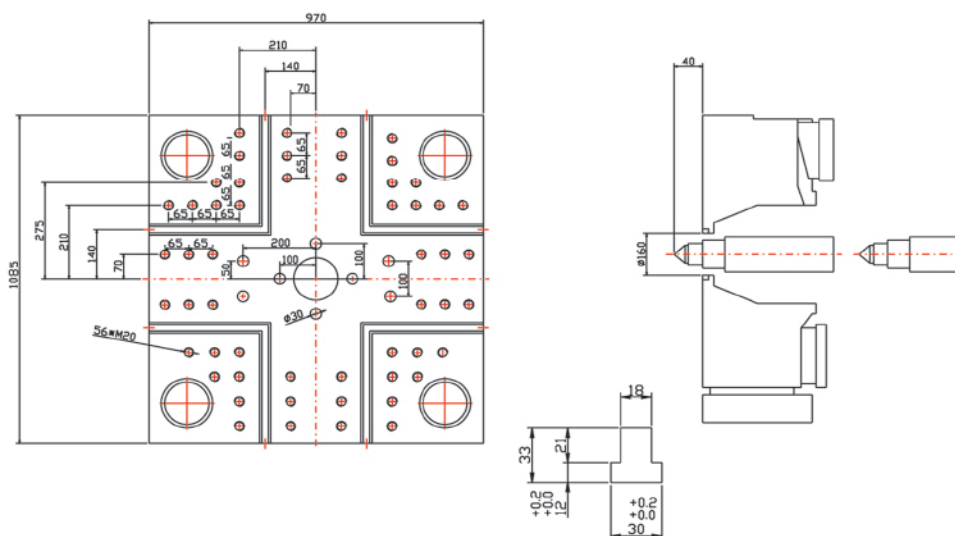
Clamp Unit	Unit	PA 220/...	واحد گیره
Clamping force	KN	2200	نیروی قفل گیره
Platen dimensions	mm.mm	770 x 857	ابعاد صفحات
Distance between tie-bar	mm.mm	505 x 505	فاصله بین میله های صفحات
Mold height	mm	180 x 550	حداقل و حداکثر ارتفاع قالب
Opening stroke (Max)	mm	480	کورس صفحه متحرک
Maximum day light	mm	1030	فاصله بین صفحات قالب
Ejector force	KN	76	نیروی جک پران
Ejector stroke	mm	140	حداکثر کورس جک پران

Injection unit	Unit	PA.../620	واحد تزریق
Screw diameter	mm	60	قطر مارپیچ
Injection Pressure	Bar	1200	فشار تزریق
Theoretical shot volume	cm ³	692	حجم تنوریک تزریق
Max shot weight (PET)	gr	775	ماکزیمم وزن تزریق PET
Screw L/D		25	L/D مارپیچ
Injection rate	cm ³ /sec	265	شدت جریان تزریق
Nozzle stroke	mm	380	کورس کالسکه
Nozzle contact force	KN	72	نیروی تماس نازل
Screw stroke	mm	245	کورس حرکت مارپیچ
Max. plasticizing	gr/sec	42	ظرفیت پلاستیک سازی P.S
Max. Screw torque	N.m	1800	حداکثر گشتاور مارپیچ
Max. screw speed	RPM	237	حداکثر سرعت گردش مارپیچ
Barrel heating	KW	14	توان هیترها
Drive power	KW	30	توان موتور
Oil tank volume	Lit	260	ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
Machine size (L.W.H)	cm	483 119 170	ابعاد ماشین
Weight	kg	7200	وزن ماشین



Clamp Unit	Unit	PA 320/...	واحد گیره
Clamping force	KN	3200	نیروی قفل گیره
Platen dimensions	mm.mm	970 x 1085	ابعاد صفحات
Distance between tie-bar	mm.mm	660 x 660	فاصله بین میله های صفحات
Mold height	mm	250 x 680	حداقل و حداکثر ارتفاع قالب
Opening stroke (Max)	mm	610	کورس صفحه متحرک
Maximum day light	mm	1250	فاصله بین صفحات قالب
Ejector force	KN	118	نیروی جک پران
Ejector stroke	mm	180	حداکثر کورس جک پران

Injection unit	Unit	PA.../1100	واحد تزریق
Screw diameter	mm	75	قطر مارپیچ
Injection Pressure	Bar	1110	فشار تزریق
Theoretical shot volume	cm ³	1324	حجم تنوریک تزریق
Max shot weight (PET)	gr	1483	ماکزیمم وزن تزریق PET
Screw L/D		25	L/D مارپیچ
Injection rate	cm ³ /sec	495	شدت جریان تزریق
Nozzle stroke	mm	400	کورس کالسکه
Nozzle contact force	KN	99	نیروی تماس نازل
Screw stroke	mm	300	کورس حرکت مارپیچ
Max. plasticizing	gr/sec	80	ظرفیت پلاستیک سازی P.S.
Max. Screw torque	N.m	2647	حداکثر گشتاور مارپیچ
Max. screw speed	RPM	215	حداکثر سرعت گردش مارپیچ
Barrel heating	KW	22	توان هیترها
Drive power	KW	37	توان موتور
Oil tank volume	Lit	450	ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
Machine size (L.W.H)	cm	620 160 240	ابعاد ماشین
Weight	kg	13800	وزن ماشین



Innovation two platen from Parsian Company

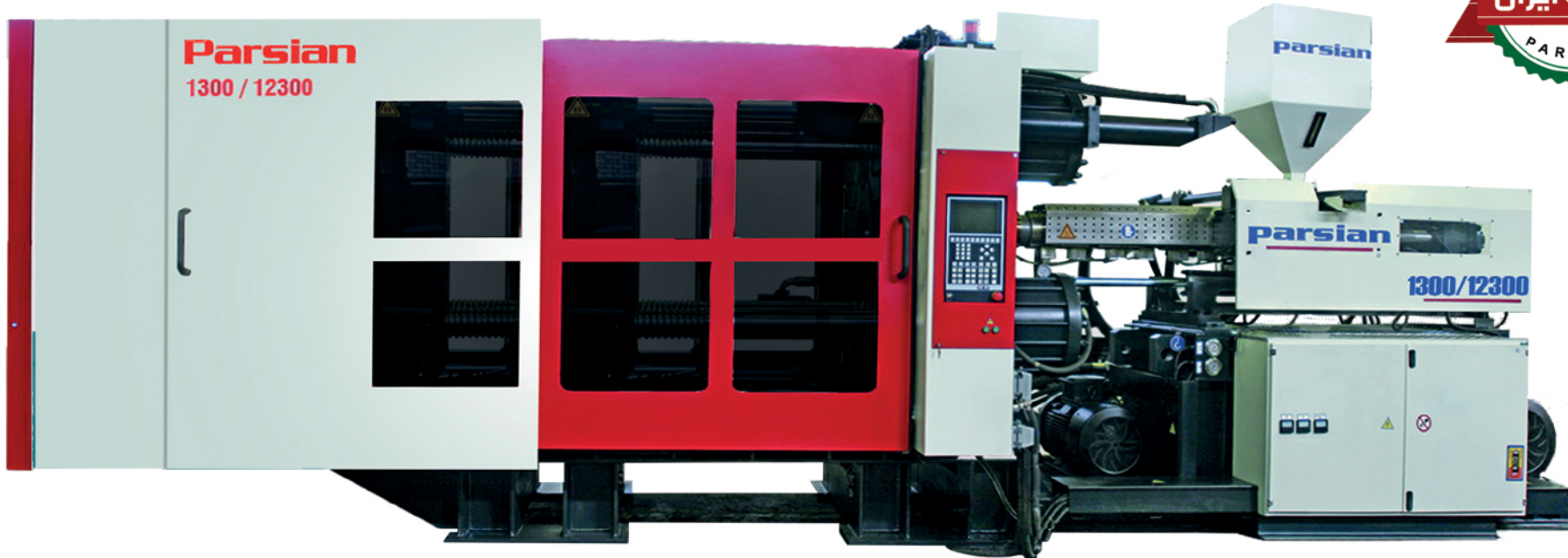
Parsian two platen machines are completely designed and manufactured by Parsian Co. In complete range of clamping units from 5000 KN to 8000 KN & 13000 KN. These machines are designed based on latest world standards and technology. They are much more powerful and reliable than regular machines, with the ability of injection up to 16 kg

- Higher efficiency, lower energy consumption & lower depreciation
- Occupying less space compared to similar machines
- Very long clamping course, suitable for producing parts with long length and complex geometric shape
- Safer mold protection
- Larger dimensions of the plates and their rigidity lead to better clamp force
- Direct clamping of these machines guarantees the accuracy and repeatability of the clamp force

طراحی جدیدی از پارسیان

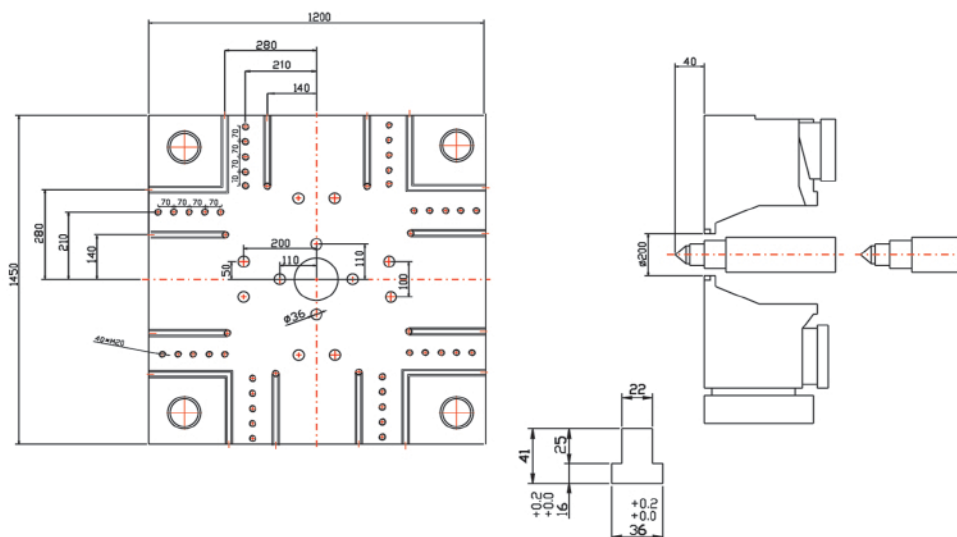
دستگاه های تزریق پلاستیک دو صفحه ای در تناژهای ۵۰۰ تن ، ۸۰۰ تن و ۱۳۰۰ تن ارائه میشود که این دستگاه ها تماماً مطابق با استانداردهای روز دنیا در شرکت پارسیان طراحی و ساخته شده است. این ماشین ها بسیار قدرتمندتر و مطمئن تر نسبت به ماشین های بازوئی عمل می کنند و قابلیت تزریق تا وزن ۱۶ کیلوگرم را دارند که از مزایای آنها می توان به موارد ذیل اشاره کرد:

- راندمان بالاتر ، مصرف انرژی کمتر ، استهلاک پایین تر به لحاظ طراحی مناسب
- در برگیرنده فضای کمتر در مقایسه با ماشین های مشابه
- کورس گیره بسیار بلند، مناسب برای تولید قطعات با طول بلند و شکل هندسی پیچیده
- قفل گیره محکمتر با حداقل مصرف انرژی
- حفاظت قالب مطمئن تر نسبت به ماشین های مشابه
- ابعاد بزرگتر صفحات و صلیبیت بیشتر آنها به لحاظ طراحی متفاوت منجر به تامین نیروی قفل گیره قوی تری میشود
- قفل گیره مستقیم این دستگاهها دقت در ایجاد قفل و تکرار پذیری آن را گارانتی می کند.



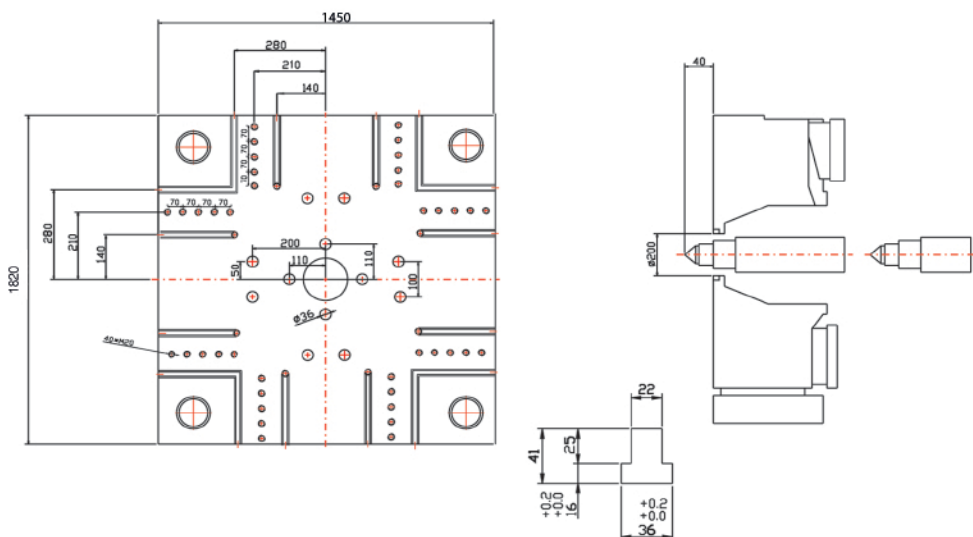
Clamp Unit	Unit	PA 500/...	واحد گیره
Clamping force	KN	5000	نیروی قفل گیره
Platen dimensions	mm.mm	1450 x 1200	ابعاد صفحات
Distance between tie-bar	mm.mm	820 x 820	فاصله بین میله های صفحات
Mold height	mm	350 x 800	حداقل و حداکثر ارتفاع قالب
Opening stroke (Max)	mm	1150 x 700	کورس صفحه متحرک
Maximum day light	mm	1500	فاصله بین صفحات قالب
Ejector force	KN	120	نیروی جک پران
Ejector stroke	mm	300	حداکثر کورس جک پران

Injection unit	Unit	PA.../3400			واحد تزریق
Screw diameter	mm	70	80	90	قطر مارپیچ
Injection Pressure	Bar	2195	1680	1328	فشار تزریق
Theoretical shot volume	cm ³	1540	2011	2545	حجم تنوریک تزریق
Max shot weight (p.s)	gr	1417	1851	2342	ماکزیم وزن تزریق P.S
Screw L/D			20		L/D مارپیچ
Injection rate	cm ³ /sec	392	512	651	شدت جریان تزریق
Nozzle stroke	mm		500		کورس کالسکه
Nozzle contact force	KN		140		نیروی تماس نازل
Screw stroke	mm		400		کورس حرکت مارپیچ
Max. plasticizing	gr/sec	86	92	110	ظرفیت پلاستیک سازی P.S
Max. screw torque	N.m		3200		حداکثر گشتاور مارپیچ
Max. screw speed	RPM		215		حداکثر سرعت گردش مارپیچ
Barrel heating	KW		31		توان هیترها
Drive power	KW		67		توان موتور
Oil tank volume	Lit		800		ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
Machine size (L.W.H)	cm	710	230	240	ابعاد ماشین
Weight	kg		25000		وزن ماشین



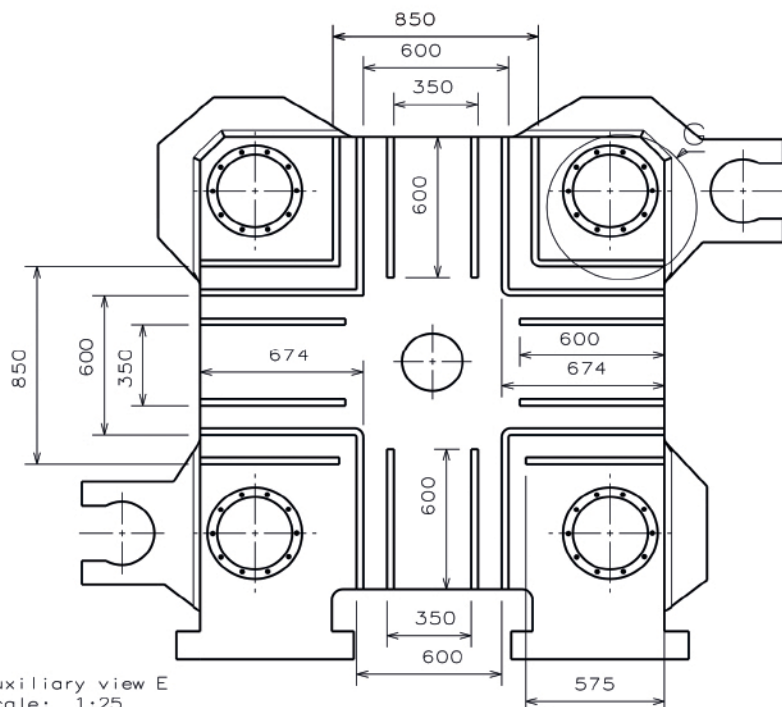
Clamp Unit	Unit	PA 800/...	واحد گیره
Clamping force	KN	8000	نیروی قفل گیره
Platen dimensions	mm.mm	1710 x 1450	ابعاد صفحات
Distance between tie-bar	mm.mm	960 x 960	فاصله بین میله های صفحات
Mold height	mm	450 x 1100	حداقل و حداکثر ارتفاع قالب
Opening stroke (Max)	mm	1880 x 1200	کورس صفحه متحرک
Maximum day light	mm	2300	فاصله بین صفحات قالب
Ejector force	KN	120	نیروی جک پران
Ejector stroke	mm	300	حداکثر کورس جک پران

Injection unit	Unit	PA.../5600	واحد تزریق
Screw diameter	mm	105	قطر مارپیچ
Injection Pressure	Bar	1300	فشار تزریق
Theoretical shot volume	cm ³	4327	حجم تنوریک تزریق
Max shot weight (p.s)	gr	3980	ماکزیمم وزن تزریق P.S
Screw L/D		20	L/D مارپیچ
Injection rate	cm ³ /sec	1020	شدت جریان تزریق
Nozzle stroke	mm	600	کورس کالسکه
Nozzle contact force	KN	140	نیروی تماس نازل
Screw stroke	mm	500	کورس حرکت مارپیچ
Max. plasticizing	gr/sec	126	ظرفیت پلاستیک سازی P.S
Max. Screw torque	N.m	7400	حداکثر گشتاور مارپیچ
Max. screw speed	RPM	146	حداکثر سرعت گردش مارپیچ
Barrel heating	KW	31	توان هیترها
Drive power	KW	45+45	توان موتور
Oil tank volume	Lit	1320	ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
Machine size (L.W.H)	cm	240	ابعاد ماشین
Weight	kg	38000	وزن ماشین



Clamp Unit	Unit	PA 1300/...	واحد گیره
Clamping force	KN	13000	نیروی قفل گیره
Platen dimensions	mm.mm	2240X1920	ابعاد صفحات
Distance between tie-bar	mm.mm	1250X1250	فاصله بین میله های صفحات
Mold height	mm	700X1800	حداقل و حداکثر ارتفاع قالب
Opening stroke (Max)	mm	2800-1700	کورس صفحه متحرک
Maximum day light	mm	3500	فاصله بین صفحات قالب
Ejector force	KN	120	نیروی جک پران
Ejector stroke	mm	350	حداکثر کورس جک پران

Injection unit	Unit	P.../12300	واحد تزریق
Screw diameter	mm	135	قطر مارپیچ
Injection Pressure	Bar	1405	فشار تزریق
Theoretical shot volume	cm ³	9656	حجم تنوریک تزریق
Max shot weight (p.s)	gr	8884	ماکزیمم وزن تزریق P.S
Screw L/D		20	L/D مارپیچ
Injection rate	cm ³ /sec	1418	شدت جریان تزریق
Nozzle stroke	mm	900	کورس کالسکه
Nozzle contact force	KN	222	نیروی تماس نازل
Screw stroke	mm	975	کورس حرکت مارپیچ
Max. plasticizing	gr/sec		ظرفیت پلاستیک سازی P.S
Max. Screw torque	N.m	11400	حداکثر گشتاور مارپیچ
Max. screw speed	RPM	154	حداکثر سرعت گردش مارپیچ
Barrel heating	KW	90	توان هیترها
Drive power	KW	55+45+45	توان موتور
Oil tank volume	Lit	2800	ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
Machine size (L.W.H)	cm	1300 3210 3400	ابعاد ماشین
Weight	kg	75000	وزن ماشین



Auxiliary view E
Scale: 1:25

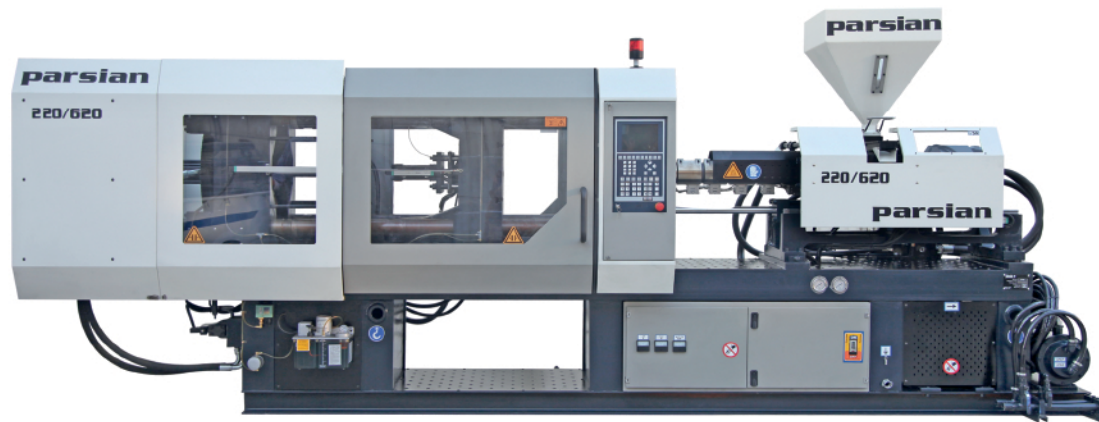
دستگاه های تزریق پلاستیک سری مخصوص UPVC

- مدل ۲۲۰/۶۲۰ با وزن تزریق ۵۰۰ گرم مواد upvc
- مدل ۲۲۰/۱۱۰۰ با وزن تزریق ۷۵۰ گرم مواد upvc
- مدل ۳۲۰/۱۱۰۰ با وزن تزریق ۱۱۰۰ گرم مواد upvc
- مدل ۳۲۰/۲۸۰۰ با وزن تزریق ۲۵۰۰ گرم مواد upvc
- مدل ۵۰۰/۳۸۰۰ با وزن تزریق ۳۲۰۰ گرم مواد upvc
- مدل ۵۰۰/۵۶۰۰ با وزن تزریق ۴۳۰۰ گرم مواد upvc

سری دستگاه های تزریق پلاستیک مخصوص UPVC ساخت شرکت پارسیان بر اساس سالها تجربه با طراحی منحصر به فرد خود توانسته سهم بزرگی از بازار تولید اتصالات در کشور را به خود اختصاص دهد. قدرت تزریق در این سری دستگاه ها به کمک هیدروموتورهای گشتاور بالا افزایش یافته و از سیلندر و مارپیچ های مقاوم نسبت به سایش، مخصوص مواد UPVC استفاده شده است. کنترل دقیق تر دمای سیلندر به وسیله هیترهای فن دار و SSR های ساخت شرکت CELDUC فرانسه امکان پذیر خواهد بود. بدنه این سری دستگاه ها نسبت به بدنه دستگاه های استاندارد عریض تر در نظر گرفته شده تا سهولت در نصب و استفاده از قالب های دارای جک های متعدد را فراهم آورد.



سری جدید دستگاه های پارسیان با طراحی ویژه جهت تولید انواع سبدهای میوه



- تولید روزانه 5000 عدد سبد
- تولید سبدهای 4kg ، 6kg ، 8kg ، 9 kg با مدل های PA-220/620
- تولید سبدهای 11kg ، 12kg ، 14kg ، 18kg با مدل های PA-320/1100
- تولید سبدهای 18kg ، 20kg ، 25kg با مدل های PA-500/3400
- کورس بلندتر جهت پران اتوماتیک سبد



Standard features

- Hydraulic core puller
- Pneumatic ejector
- Decompression before and after charge
- Additional charge
- Core unscrew
- Memory card
- Back pressure control - Proportional
- Automatic mold height adjustment
- Machines level pad
- Mold clamps
- Photo sensor for ejection check
- Mold Closing and opening speed and force adjustable
- Mould safety program
- Moving platen supported by positioned linear guidway
- Linear guidway for injection unit
- Screw protection
- Time monitoring

Optional features

- Additional hydraulic core puller
- Pneumatic core puller
- Servo motor for saving energy
- Inverter for saving energy
- Hopper dryer
- Auto loader
- Industrial water chiller
- Mold temperature controller
- Robot
- Color doses and mixer
- Speacial software
- Pneumatic safety gate at the operator side
- Speacial screw and barrel
- Hydraulic accumulator for fast injection
- Needle type shutoff nozzle

قابلیت های استاندارد دستگاه ها

- ماهیچه کش هیدرولیک
- پران بادی نو و ماده
- سیستم مکش قبل و بعد از موادگیری
- سیستم شارژ اضافه قبل از تزریق برای افزایش مقدار گرم تزریق
- سیستم گیربکس قالب (جهت قالبهای گیربکسی)
- سیستم حافظه قالب نامحدود با memory card
- تنظیم فشار پشت مارپیچ به صورت پروپرشنال
- تنظیم فضای گیربکس جهت بستن قالب به صورت اتومات
- پایه های تراز ماشین
- روبنده جهت بستن قالب
- سینی و چشمی مخصوص شمارش قطعه
- تنظیم سرعت و فشار گیره باز و بسته در چندین مرحله
- حفاظت قالب دقیق
- استفاده از سیستم Linear guidway در واحد گیره
- استفاده از سیستم Linear guidway در واحد تزریق
- حفاظت مارپیچ
- ثبت زمان های کارکرد دستگاه

موارد انتخابی دستگاه ها

- سیستم ماهیچه کش هیدرولیکی دوبل
- سیستم ماهیچه کش بادی
- نصب سروموتور الکتریکی جهت کاهش مصرف برق
- نصب اینورتر کنترل دور موتور جهت کاهش مصرف
- گازگیر جهت خشک کردن مواد
- نصب مواد کش روی قیف
- چیلرو برج خنک کن جهت قالب
- سیستم کنترل دمای قالب
- نصب روبات روی دستگاه
- سیستم مخلوط کن اتوماتیک رنگ
- نصب برنامه های مخصوص
- نصب جک های پنوماتیکی جهت باز و بسته شدن اتومات درب دستگاه
- سیلندرو مارپیچ مخصوص
- نصب اکومولاتور جهت افزایش سرعت تزریق
- استفاده از سیستم shutoff nozzle

The complete range

PA - 100 / 250



PA - 500 / 3400



PA - 220 / 620



PA - 800 / 5600



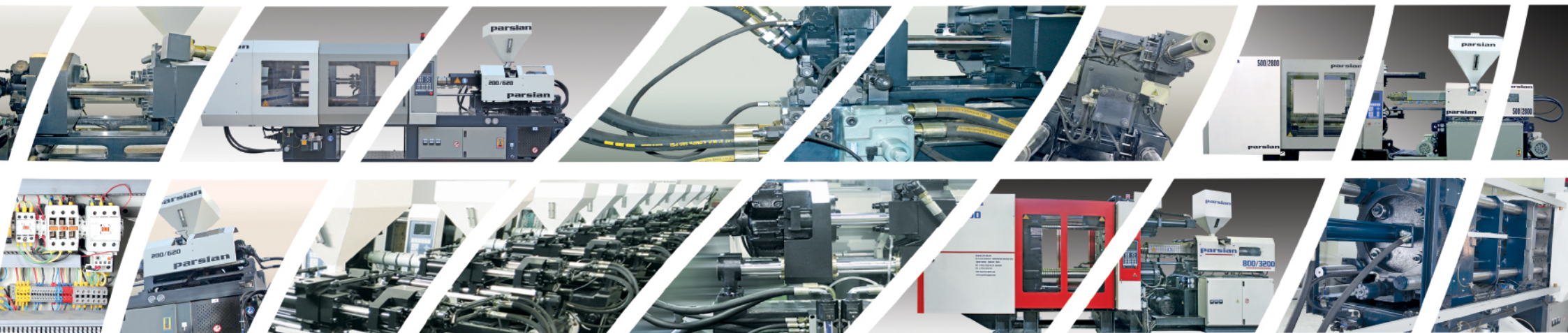
PA - 320 / 1100



PA - 1300 / 12300



We begin, where others end



Parsian

پارسیان

No. 6, east second st. Khorramdasht industrial zone, Abali road, Tehran, Iran.
Tel: (+98 21) 76 21 2749 - 76 21 3929 , Fax: (+98 21) 76 21 2748
info@parsian-ppm.com , www.Parsian-ppm.com

نشانی: تهران، کیلومتر ۲۴ جاده آجلی، منطقه صنعتی خرمدشت، بیست و نهم متری شرقی، دوم شرقی، پلاک ۶
تلفن: ۰۲۱ ۷۶ ۲۱ ۲۷۴۸ - ۰۲۱ ۷۶ ۲۱ ۳۹۲۹ / ۰۲۱ ۷۶ ۲۱ ۲۷۴۸
فکس: ۰۲۱ ۷۶ ۲۱ ۲۷۴۸